



编 号: 0032-2018-2020

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	787 787号生产区空调数采系统		企业部门	上海烟草集团有限责任公司 上海卷烟厂动力一部	
被测参数 要求	参数 M	温度 (20~30)℃ 湿度 (50~70)%RH	导出计量要求	最大允许误差	温度 ±1℃ 湿度 ±3%RH
	公差 T	温度 ±1℃ 湿度 ±3%RH		允许不确定度	/
	其他要求	分辨率 0.1		其他要求	/
测量过程要素控制状况					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	测量不确定度	测量误差	其他特性	满足
1. 温湿度变送器	温度	温度 $U=1.2^{\circ}\text{C}$ $k=2$			
2.	(20~30)℃	湿度 $U=3.5\%RH$			
3.	湿度 (50~70)%RH	$k=2$			
测量过程控制规范编号	动力车间运行大纲 空气调节机 (738号生产区) QJ/YC.2Y6.7-2018 (空调数采测量过程控制方法 NB/YC.DL3.4-2020)				满足
测量方法编号	测量过程管理程序 QG/SY.JG5-2018				满足
环境条件	常温				满足
操作人员姓名	三台日班维修人员(王越勇), 岗位规范.				满足
测量不确定度评定方法	(可另附) $U=1.2^{\circ}\text{C}$ $k=2$, $U=3.5\%RH$ $k=2$ 见附单				满足
有效性确认方法	(可另附) 见附单				满足
测量过程监视方法、 监视记录	(可另附) 有附单 见附单				满足
控制图绘制(如果有)	(可另附) 无				/
综合评价	审核记录:				
	1. 测量过程控制规范编制是否满足要求?				
	2. 测量过程要素如, 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能是否受控? 受控				
	3. 测量过程不确定度评定方法是否正确? 正确				
	4. 测量过程有效性确认方法是否正确, 是否满足要求? 正确, 满足.				
5. 测量过程监视是否在控制限内? 测量过程控制图绘制方法(如果有)是否正确? 有附单, 无附单					
审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项.)					

审核日期: 2020 年 4 月 22 日

审核员: 张亚华

企业部门代表: 李一