

测量过程有效性确认报告兼记录卡

JG5-ZJ2

测量过程编号	11	测量过程名称	成品烟丝箱式 储丝重量测量	控制程度	严格控制
所在部门	物流一部	测量项目	成品烟丝箱式储丝重量		
测量设备明细: SCS-500 型电子地上衡; METTLER TOLEDO IND560 表头					
测量过程规范 (环境条件、操作者要求、测量方法、测量软件和其它影响量的表述): 测量方法按《物流工序作业指导书 半成品、成品烟丝库》QJ/YC·ZY17.6-2013 进行。					
测量过程计量要求: 称重装置按《数字指示秤检定规程》JJG539-1997 标准进行校准, 校准周期为 12 个月, 测量范围为 (0~500) kg, 分辨率为 0.2kg, 最大允许误差±0.4kg (按该秤 III 级秤, 检定分度值 $e=0.2\text{kg}$ 计算得出)。 成品烟丝箱式储丝重量测量允许不确定度 $U=1\text{kg}$, 扩展因子 $k=2$ (按该工位制造规格要求重量工艺允差±2kg, 测量能力指数 1.33 导出)。					
测量过程计量特性: 经周期校准称重装置最大允许误差符合计量要求; 经评定测量不确定度 $U=0.66\text{kg}$, $k=2$, (详见不确定度报告), 符合要求。					
评定人: <u>金志强</u> 日期: <u>2019.3.19</u>					
确认状态记录: 过程有效。					
使用部门: <u>金志强</u> 日期: <u>2019.3.19</u> 工艺部门: <u>/</u> 日期: <u>/</u> 计量主管部门: <u>李中一</u> 日期: <u>2019.3.19</u>					
变更记录:					
日期	变 更 内 容				确认人