



专业培训记录

■QMS □EMS □OHSMS

受审核方		安徽徐淮电气有限责任公司			专业小类/ 项目代码	19.09.02
教师姓名		陈驰		专业	19.09.02	培训地点 远程培训
受培训 人员	姓名	张磊	韦春喜			
	专业代码					
生产工艺/ 服务过程		<p>控制器生产工艺: MOS 板测试★→主控板测试★→INF 组装→CNT 组装→线束组装→组合测试★→上盖组装</p> <p>控制器研发流程: 投标→与客户签订合同→确认方案→产品设计★→图纸、规范、说明书等→原材料采购→控制器生产 →调试→交付→售后服务</p> <p>智能开关柜生产工艺: 散热铝块组装→IGBT 模块组装→电阻风扇安装→传感器组装→铜排组装→线束组装→电源接线端子安装→控制驱动板安装</p> <p>智能开关柜研发流程: 投标→与客户签订合同→确认方案→产品设计★→图纸、规范、说明书等→原材料采购→智能开关柜生产 →调试→交付→售后服务</p>				
生产过程/服务过程 的风险及控制措施 特殊过程的控制/		<p>公司编制有产品实现的策划程序《生产和服务运作控制程序》，确保智能开关柜、控制器开发、制造（3C 许可范围内除外）生产，产品满足相关标准的要求和顾客的要求，对产品、过程或合同规定制定专门的质量措施、资源和活动顺序，以确保满足规定要求，依据产品的质量目标和要求，确定了产品的生产工艺流程，关键过程，编制了相关的工艺文件，作业指导书，检验规范。每个工艺步骤均编辑了 SOP：SOP《主控板测试》标准；有 SOP《MOS 板测试》标准；SOP《功率板组装》标准；SOP《直流铝柱安装》标准；SOP《铝柱安装》标准；SOP《控制板安装》标准；SOP《线束安装》标准；SOP《空载测试》标准；依据 SOP《台架测试》标准；依据 SOP《盖板安装》标准；</p> <p>填写了进货检验记录、工序检验记录、不合格品处理单、成品检验记录等各种监视和测量记录</p>				
重要环境及控制措施						
不可接受风险的危险源 及控制措施						
相关法律法规的要求及 产品标准		依照客户要求				
检验和试验项目及 要求 (如有型式试验要求,要 进行说明)		无				
其它相关知识						

填表人(专业人员): 陈驰
号

日期: 2020 年 4 月 1 号

审核组长: 张磊

日期: 2020 年 4 月 1

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页