**专业培训记录**

**■QMS** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **安徽徐淮电气有限责任公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **19.09.02** |
| **教师姓名** | | 陈驰 | | **专业** | 19.09.02 | **培训地点** | **远程培训** |
| **受培训人员** | **姓名** | 张磊 | 韦春喜 |  |  |  |  |
| **专业代码** |  |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 控制器生产工艺：MOS板测试★→主控板测试★→INF组装→CNT组装→线束组装→组合测试★→上盖组装  控制器研发流程：投标➙与客户签订合同➙确认方案➙产品设计★➙图纸、规范、说明书等➙原材料采购➙控制器生产 ➙调试➙交付➙售后服务  智能开关柜生产工艺：散热铝块组装→IGBT模块组装→电阻风扇安装→传感器组装→铜排组装→线束组装→电源接线端子安装→控制驱动板安装  智能开关柜研发流程：投标➙与客户签订合同➙确认方案➙产品设计★➙图纸、规范、说明书等➙原材料采购➙智能开关柜生产 ➙调试➙交付➙售后服务 | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | 公司编制有产品实现的策划程序《生产和服务运作控制程序》，确保智能开关柜、控制器开发、制造（3C许可范围内除外）生产，产品满足相关标准的要求和顾客的要求，对产品、过程或合同规定制定专门的质量措施、资源和活动顺序，以确保满足规定要求，依据产品的质量目标和要求，确定了产品的生产工艺流程，关键过程,编制了相关的工艺文件，作业指导书，检验规范。每个工艺步骤均编辑了SOP：SOP《主控板测试》标准；有SOP《MOS板测试》标准；SOP《功率板组装》标椎；SOP《直流铝柱安装》标椎；SOP《铝柱安装》标椎；SOP《控制板安装》标椎；SOP《线束安装》标椎；SOP《空载测试》标椎；依据SOP《台架测试》标准；依据SOP《盖板安装》标椎；  填写了进货检验记录、工序检验记录、不合格品处理单、成品检验记录等各种监视和测量记录 | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | |  | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | |  | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | **依照客户要求** | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **无** | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | |

**填表人(专业人员)：陈驰 日期：2020年4月1号 审核组长：张磊 日期：2020年4月1号**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**