



专业培训记录

■QMS □50430 □EMS □OHSMs

受审核方名称		沧州俏颖制衣有限公司				专业小类/ 项目代码	04.05.02;23. 07.02
教师姓名		季政		专业	04.05.02;23.07. 02	培训地点	网络
受培训 人员	姓名	姜海军					
	专业代码	无					
生产工艺/ 服务过程		排版→裁剪→缝制→锁钉（粘衬）→检验→整烫→包装→交付					
生产过程/服务过程 的风险及控制措施 特殊过程的控制		关键过程是裁剪过程，需确认过程是粘衬过程。 按照作业指导书和样衣、图纸生产。					
重要环境及控制措施							
不可接受风险的危险源 及控制措施							
相关法律法规的要求及 产品标准		《防静电工作服 GB12014-2009》、《防护服装 阻燃防护第1部分：阻燃服 GB 8965. 1-2009》、《国家纺织产品基本安全技术规范 GB/T18401-2010》、《中国石油化工集团公司劳保服装制作手册》					
检验和试验项目及 要求(如有型式试验要求,要 进行说明)		外观、防静电性能、阻燃性能等，无型式试验要求					
其它相关知识							

填表人(专业人员): 季政 日期: 2020. 4. 10 审核组长: 姜海军 日期: 2020. 4. 10

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页