**专业培训记录**

**■QMS** **□50430** **■EMS □OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **江西万佳保险设备有限公司** | | **专业小类/**  **项目代码** | | **Q:17.06.02,17.12.01,23.01.01**  **E:17.06.02,17.12.01,23.01.01** | | |
| **教师姓名** | | 文波 | **专业** | | 17.12.01,23.01.01 | | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **朱晓丽** | | |  | |  |  |
| **专业代码** | **Q:17.06.02,17.12.01,23.01.01**  **E:17.06.02,17.12.01,23.01.01** | | |  | |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 1、生产工艺流程：  剪切下料 → 冲压成型 →折弯→焊接成型→表面喷塑→装配工序→成品检验 →包装 →入库 | | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制** | | 关键过程是焊接和喷塑过程，焊接过程主要是控制焊接电流电压焊丝直径，喷塑过程主要是控制色差、气压、喷嘴距离、温度、时间。 | | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | 重大环境因素：火灾，废水排放；粉尘排放，废气排放，固废排放；噪音排放。  控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。 | | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | |  | | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国环境影响评价法、固体废物污染环境防治法、大气污染环境防治法，中华人民共和国环境噪声污染防治法、工业企业厂界环境噪声排放标准、金属家具通用技术条件GB/T3325-2017、钢制文件柜技术条件QB1097—2010、钢制书架 第1部分：单、复柱书架  GB/T13677.1—2015、钢制书架 第3部分：手动密集书架GB/T13677.3—2013、钢制书架 第4部分：电动密集书架GB/T13677.4—2013、GBT 13667.3-2013 钢制书架 第3部分：手动密集书架、钢制书柜、资料柜通用技术条件GB/T13668-2015、金库门通用技术条件GA/T143—1996、金库门JR/T 0001-2000、钢制文件储物柜（架）技术要求及试验方法GB/T28200-2011；防盗保险柜GB 10409-2001； | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 检验外观、规格、性能，**有型式试验要求**。 | | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | | |

**填表人(专业人员)： 文波 日期：2020.4.2 审核组长：朱晓丽 日期：2020.4.2**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**