



## 不符合项报告

|  |  |      |    |
|--|--|------|----|
| 审核领域及<br>类型  | <input checked="" type="checkbox"/> QMS      EMS      OHSMS<br>质量管理体系：初次认证第（二）阶段 |      |    |
| 受审核方   | 江西万佳保险设备有限公司   |      |    |
| 受审核部门  | 质检部  | 陪同人员 | 罗红 |
| <p>不符合事实描述：</p> <p>企业产品生产执行国家标准，危险品存放柜、金库门等未能提供本年度检验报告。</p> <p>上述事实不符合： <input checked="" type="checkbox"/>GB/T 19001:2016 idt ISO 9001:2015 标准 8.6 条款<br/><input type="checkbox"/> GB/T 50430-2017 标准 条款：<br/><input type="checkbox"/> GB/T 24001-2016 idt ISO 14001:2015 标准 条款<br/><input type="checkbox"/> GB/T 28001-2011 idt OHSAS 18001:2007 标准 条款<br/><input type="checkbox"/> ISO45001：2018 标准 条款相关要求</p> <p>不符合性质： <input type="checkbox"/>严重      <input checked="" type="checkbox"/>一般</p> <p>审核员：文波      审核组长：Justin      受审核方代表：杜小燕<br/>日 期：2020 年 4 月 2 日      日 期：2020 年 4 月 2 日      日期：2020 年 4 月 2 日</p> |  |      |    |
| 纠正措施验证（包括验证的主要内容和结果）   |  |      |    |
| <p>纠正措施有效，未发生类似不符合</p> <p>审核员：Justin      日期：2020年4月25日</p>  |  |      |    |





## 不符合项纠正措施表

不符合项事实摘要:

设备为送检

纠正情况:

安排人员组织设备送检

原因分析:

因疫情原因, 本年度目前未安排设备送检

纠正措施:

因疫情原因未能及时送检, 组织相关人员进行培训, 加强对过程管理的有效性

预定完成日期: 2020 年 5 月 5 日前

举一反三检查情况:

检查管理体系其他环节是否有类似不符合, 经检查, 产品未按国标要求送检

受审核方纠正措施有效性的验证:

纠正措施有效

验证人: 杜小燕 日期: 2020 年 4 月 25 日

受审核方代表: 杜小燕 日期: 2020 年 4 月 25 日





## 不符合项报告

|   |   |      |    |
|---|---|------|----|
| 审核领域及<br>类型   | ■QMS      EMS      OHSMS<br>质量管理体系：初次认证第（二）阶段 |      |    |
| 受审核方  | 江西万佳保险设备有限公司                                  |      |    |
| 受审核部门   | 质检部   | 陪同人员 | 罗红 |
| <p>不符合事实描述：</p> <p>未提供对监视和测量设备（游标卡尺、钢卷尺）进行校准或验证的相关证据。</p> <p>上述事实不符合：■GB/T 19001:2016 idt ISO 9001:2015 标准 7.1.5 条款<br/>□ GB/T 50430-2017 标准 条款：<br/>□ GB/T 24001-2016 idt ISO 14001:2015 标准 条款<br/>□ GB/T 28001-2011 idt OHSAS 18001:2007 标准 条款<br/>□ ISO45001: 2018 标准 条款相关要求</p> <p>不符合性质：□严重      ■一般</p> <p>审核员：文波      审核组长：[Signature]      受审核方代表：杜小茹<br/>日期：2020年4月2日      日期：2020年4月2日      日期：2020年4月2日</p> <p>纠正措施验证（包括验证的主要内容和结果）</p> <p>设备已校准，纠正有效，未发生类似不符合</p> <p>审核员：[Signature]      日期：2020年4月25日</p> |   |      |    |





## 不符合项纠正措施表

不符合项事实摘要:

产品为送检

纠正情况:

安排人员组织产品送检

原因分析:

因疫情原因, 本年度目前未安排产品送检

纠正措施:

因疫情原因未能及时送检, 组织相关人员进行培训, 加强对过程管理的有效性

预定完成日期: 2020 年 5 月 5 日前

举一反三检查情况:

检查管理体系其他环节是否有类似不符合, 经检查, 未发生类似不符合

受审核方纠正措施有效性的验证:

纠正措施有效

验证人: 杜小燕 日期: 2020 年 4 月 25 日

受审核方代表: 杜小燕 日期: 2020 年 4 月 25 日



## 江西万佳保险设备有限公司

## 培训记录及培训效果评价表

No:

| 培训项目   | 外审不符合关闭         |   |   |      |   |   |       |     |   |      |   |   |     |
|--|-----------------|---|---|------|---|---|-------|-----|---|------|---|---|-----|
| 培训时间   | 2020 年 4 月 25 日 |   |   |      |   |   |       |     |   |      |   |   |     |
| 地 点  | 公司会议室           |   |   |      |   |   |       |     |   |      |   |   |     |
| 培训讲师   | 王老师             |   |   |      |   |   |       |     |   |      |   |   |     |
| 考核及评价记录  |                 |   |   |      |   |   |       |     |   |      |   |   |     |
| 姓名   | 考评成绩            |   |   | 操作技能 |   |   | 质量、环保 |     |   | 效果评价 |   |   | 评价人 |
|  | 好               | 中 | 差 | 好    | 中 | 差 | 好     | 中   | 差 | 好    | 中 | 差 |     |
| 陈可   | ★               |   |   | ★    |   |   | ★     |     |   | ★    |   |   | 王老师 |
| 熊庆如  | ★               |   |   | ★    |   |   | ★     |     |   | ★    |   |   | 王老师 |
| 杜小燕  | ★               |   |   | ★    |   |   | ★     |     |   | ★    |   |   | 王老师 |
| 陈伟芬  | ★               |   |   | ★    |   |   | ★     |     |   | ★    |   |   | 王老师 |
| 聂甜   | ★               |   |   | ★    |   |   | ★     |     |   | ★    |   |   | 王老师 |
| 陈小羊  | ★               |   |   | ★    |   |   | ★     |     |   | ★    |   |   | 王老师 |
| 聂云   | ★               |   |   | ★    |   |   | ★     |     |   | ★    |   |   | 王老师 |
| 罗贵根  | ★               |   |   | ★    |   |   | ★     |     |   | ★    |   |   | 王老师 |
| 罗红   | ★               |   |   | ★    |   |   | ★     |     |   | ★    |   |   | 王老师 |
| 徐军   | ★               |   |   | ★    |   |   | ★     |     |   | ★    |   |   | 王老师 |
| 陈美华  | ★               |   |   | ★    |   |   | ★     |     |   | ★    |   |   | 王老师 |
| 陈南林  | ★               |   |   | ★    |   |   | ★     |     |   | ★    |   |   | 王老师 |
|  |                 |   |   |      |   |   |       |     |   |      |   |   |     |
|  |                 |   |   |      |   |   |       |     |   |      |   |   |     |
|  |                 |   |   |      |   |   |       |     |   |      |   |   |     |
|  |                 |   |   |      |   |   |       |     |   |      |   |   |     |
| 综合评价：<br><br>以上人员经培训后，以口头问答的方式对其进行了考核，基本能明白标准的相关要求，培训达到预期的目的。<br><br>评价人：王老师 |                 |   |   |      |   |   |       |     |   |      |   |   |     |
| 编 制  | 办 公 室           |   |   |      |   |   | 审 核   | 聂 甜 |   |      |   |   |     |





深圳华科计量检测技术有限公司

Shenzhen Huake Metrology & Test Technology Co., Ltd.

# 校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

第 1 页, 共 3 页  
Page of

证书编号:  
Certificate No.: HK2004200967

委托方:  
Client: 江西万佳保险设备有限公司

委托方地址:  
Address: 江西省樟树市城北工业园区

仪器名称:  
Description: 游标卡尺

型号/规格:  
Model/Type: 0-150mm

制造商:  
Manufacturer: 上海量具厂

出厂编号:  
Serial No.: /

管理编号:  
Asset No.: CL-01

校准日期:  
Calibration Date.: 2020 年 04 月 20 日  
Y M D

校准:  
Calibrated by: 林贞杰

核 验:  
Inspected by: 林洁虹

批 准:  
Approved by: 江伟俊

发证单位 (专用章):  
Issued By (Stamp):



地址: 广东省深圳市宝安区沙井街道中心路卓越时代大厦。

Address: Excellence Times Building, Zhongxin Road, Shajing Street, Bao'an District, Shenzhen, Guangdong, China.

邮编(Post Code): 518104

电话(Tel): 0755-27883026

传真(Fax): 0755-27883736

网址(Web): <http://www.stsjt.vip>

电子邮件(E-mail): [huakejiliangVIP@163.com](mailto:huakejiliangVIP@163.com)



公众号



证书查询



# 校 准 说 明

证书编号: HK2004200967

DIRECTIONS OF CALIBRATION

第 2 页, 共 3 页

Certificate No.:

Page of

1. 本实验室所出具的数据均可溯源至国家计量基准和国际单位制(SI)。  
All data issued by this laboratory are traceable to national primary standards and International System of Units(SI).
2. 对本次测量若有异议, 委托方应于收到被测件之日起十五日内向本公司提出。  
If there is any objection concerning the measurement, the client shall, within fifteen days from the date of receipt of the test piece, put forward to the company .
3. 本证书校准结果仅与受校准仪器有关。  
The results relate only to the instrument calibrated.
4. 未经本实验室书面许可, 不得部份复制本证书。本证书分离使用无效。  
This certificate shall not be reproduced except in full, if not allowed by the laboratory.Invalid for separation using.
5. 复印证书/报告未加盖“检定/校准/检测专用章”无效。  
Copies of this report without an official stamp test are not valid.
6. 本次校准所依据的技术文件(代号、名称)。  
Reference documents for this calibration(code, name).

JJG 30-2012《通用卡尺检定规程》

7. 本次校准所使用的主要计量标准器具。

Main standards of measurement used this calibration.

| 设 备 名 称           | 编 号        | 证书号/有效期                  | 计量特性                        |
|-------------------|------------|--------------------------|-----------------------------|
| Name of Equipment | Serial No  | Certificate No./Due Date | Metrological Characteristic |
| 量块                | 140051     | 191007398/2020-10-24     | 4等                          |
| 刀口形直尺             | 4506711034 | 191511239/2020-09-26     | 1级                          |

8. 校准地点、环境条件。

Place and environmental conditions of the calibration.

校准地点: 本中心实验室

Place of calibration:

温 度: 21 °C

Temperature:

相对湿度: 56 %RH

Relative Humidity:

9. 被校准仪器限制使用条件: \*表示可能部分/全部超出我司CNAS能力范围。

Limiting condition of the instrument meterage: \*Representation beyond capacity.

\_\_\_\_\_



# 校准结果

## Result of Calibration

证书编号: HK2004200967  
Certificate No.

第 3 页, 共 3 页  
Page of

一、外观及工作性能检查: 符合要求

二、刀口内量爪平行度:

| 实测值      | 允许范围           | 结论 (P/F) |
|----------|----------------|----------|
| 0.003 mm | $\leq 0.01$ mm | P        |

三、测量面平面度:

| 实测值      | 允许范围            | 结论 (P/F) |
|----------|-----------------|----------|
| 0.001 mm | $\leq 0.003$ mm | P        |

四、示值变动性:

| 实测值     | 允许范围           | 结论 (P/F) |
|---------|----------------|----------|
| 0.01 mm | $\leq 0.01$ mm | P        |

五、深度测量误差:

| 标准值   | 示值       | 误差      | 允差            | 结论 (P/F) |
|-------|----------|---------|---------------|----------|
| 20 mm | 20.00 mm | 0.00 mm | $\pm 0.02$ mm | P        |

六、示值误差:

| 外量爪 | 标准值      | 示值        | 误差      | 允差            | 结论 (P/F) |
|-----|----------|-----------|---------|---------------|----------|
|     | 41.2 mm  | 41.20 mm  | 0.00 mm | $\pm 0.02$ mm | P        |
|     | 81.5 mm  | 81.52 mm  | 0.02 mm | $\pm 0.03$ mm | P        |
|     | 121.8 mm | 121.82 mm | 0.02 mm | $\pm 0.03$ mm | P        |
| 内量爪 | 标准值      | 示值        | 误差      | 允差            | 结论 (P/F) |
|     | 41.2 mm  | 41.20 mm  | 0.00 mm | $\pm 0.02$ mm | P        |
|     | 81.5 mm  | 81.50 mm  | 0.00 mm | $\pm 0.03$ mm | P        |
|     | 121.8 mm | 121.82 mm | 0.02 mm | $\pm 0.03$ mm | P        |

七、说明(Note):

1. 结论: 所校准项目符合技术要求。

Conclusion:The calibration project comply with the technical requirements.

2. 本次测量结果的扩展不确定度为:  $U=0.01\text{mm}$ ,  $k=2$

Expanded Uncertainty of the Measurement Results:  $U=0.01\text{mm}$ ,  $k=2$

3. 依据JJF1059.1-2012测量不确定度评定与表示:

Conform to JJF1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement.

4. 校准周期: 建议校准周期为壹年。

Calibration interval:The Suggest Calibration interval is one year.

( 以 下 空 白 )

(The below is blank)





深圳华科计量检测技术有限公司

Shenzhen Huake Metrology & Test Technology Co., Ltd.

# 校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

第 1 页, 共 3 页  
Page of

证书编号:  
Certificate No.: HK2004200968

委托方:  
Client: 江西万佳保险设备有限公司

委托方地址:  
Address: 江西省樟树市城北工业园区

仪器名称:  
Description: 钢卷尺

型号/规格:  
Model/Type: 5m

制造商:  
Manufacturer: 上海量具厂

出厂编号:  
Serial No.: /

管理编号:  
Asset No.: CL-04

校准日期:  
Calibration Date.: 2020 年 04 月 20 日  
Y M D

校准:  
Calibrated by: 林贞杰

核 验:  
Inspected by: 林洁虹

批 准:  
Approved by: 江伟俊

发证单位 (专用章):  
Issued By (Stamp):



地址: 广东省深圳市宝安区沙井街道中心路卓越时代大厦。

Address: Excellence Times Building, Zhongxin Road, Shajing Street, Bao'an District, Shenzhen, Guangdong, China.

邮编 (Post Code): 518104

电话 (Tel): 0755-27883026

传真 (Fax): 0755-27883736

网址 (Web): <http://www.stsjt.vip>

电子邮件 (E-mail): [huakejiliangVIP@163.com](mailto:huakejiliangVIP@163.com)



公众号



证书查询

# 校准说明

证书编号: HK2004200968

DIRECTIONS OF CALIBRATION

第 2 页, 共 3 页

Certificate No.:

Page of

1. 本实验室所出具的数据均可溯源至国家计量基准和国际单位制(SI)。  
All data issued by this laboratory are traceable to national primary standards and International System of Units(SI).
2. 对本次测量若有异议, 委托方应于收到被测件之日起十五日内向本公司提出。  
If there is any objection concerning the measurement, the client shall, within fifteen days from the date of receipt of the test piece, put forward to the company .
3. 本证书校准结果仅与受校准仪器有关。  
The results relate only to the instrument calibrated.
4. 未经本实验室书面许可, 不得部份复制本证书。本证书分离使用无效。  
This certificate shall not be reproduced except in full, if not allowed by the laboratory.Invalid for separation using.
5. 复印证书/报告未加盖“检定/校准/检测专用章”无效。  
Copies of this report without an official stamp test are not valid.
6. 本次校准所依据的技术文件(代号、名称)。  
Reference documents for this calibration(code, name).

JJG 4-2015《钢卷尺检定规程》

7. 本次校准所使用的主要计量标准器具。  
Main standards of measurement used this calibration.

| 设备名称              | 编号        | 证书号/有效期                  | 计量特性                        |
|-------------------|-----------|--------------------------|-----------------------------|
| Name of Equipment | Serial No | Certificate No./Due Date | Metrological Characteristic |
| 钢卷尺               | /         | 191002444/2020-04-24     | /                           |

8. 校准地点、环境条件。  
Place and environmental conditions of the calibration.

校准地点: 本中心实验室

Place of calibration:

温度: 21 °C

Temperature:

相对湿度: 56 %RH

Relative Humidity:

9. 被校准仪器限制使用条件: \*表示可能部分/全部超出我司CNAS能力范围。

Limiting condition of the instrument meterage: \*Representation beyond capacity.



# 校准结果

## Result of Calibration

证书编号: HK2004200968  
Certificate No.

第 3 页, 共 3 页  
Page of

一、外观及工作性能检查: 符合要求

二、零值误差\*: 0.1mm

三、示值校准\*:

| 被测间隔      | 误差     | 允许误差         | 结论(P/F) |
|-----------|--------|--------------|---------|
| 0~100 mm  | 0.0 mm | $\pm 0.3$ mm | P       |
| 0~200 mm  | 0.0 mm | $\pm 0.3$ mm | P       |
| 0~300 mm  | 0.1 mm | $\pm 0.4$ mm | P       |
| 0~400 mm  | 0.1 mm | $\pm 0.4$ mm | P       |
| 0~500 mm  | 0.1 mm | $\pm 0.4$ mm | P       |
| 0~600 mm  | 0.2 mm | $\pm 0.4$ mm | P       |
| 0~700 mm  | 0.2 mm | $\pm 0.4$ mm | P       |
| 0~800 mm  | 0.2 mm | $\pm 0.5$ mm | P       |
| 0~900 mm  | 0.3 mm | $\pm 0.5$ mm | P       |
| 0~1000 mm | 0.3 mm | $\pm 0.5$ mm | P       |
| 0~2000 mm | 0.3 mm | $\pm 0.7$ mm | P       |
| 0~3000 mm | 0.3 mm | $\pm 0.9$ mm | P       |
| 0~4000 mm | 0.4 mm | $\pm 1.1$ mm | P       |
| 0~5000 mm | 0.6 mm | $\pm 1.3$ mm | P       |

四、说明(Note):

1. 结论: 所校准项目符合技术要求。

Conclusion:The calibration project comply with the technical requirements.

2. 本次测量结果的扩展不确定度为:  $U=0.3\text{mm}$ ,  $k=2$

Expanded Uncertainty of the Measurement Results:  $U=0.3\text{mm}$ ,  $k=2$

3. 依据JJF1059.1-2012测量不确定度评定与表示:

Conform to JJF1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement.

4. 校准周期: 建议校准周期为壹年。

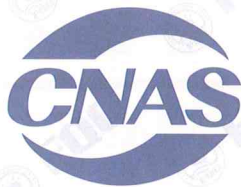
Calibration interval:The Suggest Calibration interval is one year.

( 以 下 空 白 )

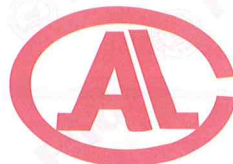
(The below is blank)



190010113788



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L8298



(2019)国认监认字(658)号

# 检 验 报 告

No:GJ2000908 (G)

样品名称: 钢木书架

生产单位: 江西万佳保险设备有限公司

委托单位: 江西万佳保险设备有限公司

检验类别: 委托检验

国家家具产品质量监督检验中心 (江西)

2020年4月24日



# 检 验 报 告



№: GJ2000908 (G)

第 1 页, 共 3 页

|             |   |          |           |
|-------------|---|----------|-----------|
| 样品名称        | 钢木书架  |          |           |
| 型号规格        | /   | 产品等级     | 合格品       |
| 商标          | 金铃  | 样品/抽样单编号 | GJ2000908 |
| 生产日期/批号     | /   |          |           |
| 生产单位名称及联系电话 | 江西万佳保险设备有限公司<br>7364666   |          |           |
| 抽样日期        | /   | 抽样人员     | /         |
| 样品到达日期      | 2020年4月8日   | 样品数量     | 1件        |
| 抽样基数        | /   | 检查封样人员   | /         |
| 样品状态        | 完好  |          |           |
| 检验依据        | GB/T13667.1-2015 《钢制书架 第1部分: 单、复柱书架》  |          |           |
| 检验结论:       | <p style="text-align: center;">所检项目合格</p> <div style="text-align: right;"> <br/>           检验检测专用章<br/>           报告日期: 2020 年 04 月 24 日<br/>           (复印报告未加盖“检验检测专用章”无效)         </div> |          |           |
| 备注          | 检验报告编号GJ2000908 (G) 代替检验报告编号GJ2000908, 原检验报告编号GJ2000908作废。  |          |           |

批准:

审核:

主检:

# 检 验 报 告

№: GJ2000908(G)

第 2 页, 共 3 页

| 序号 | 检验项目   |           | 标准要求                                       | 检验结果                                   | 单项判定 |    |
|----|--------|-----------|--|--|------|----|
| 1  | 外观     | 1         | 书架搁板应无影响外观和使用性能的永久变形                       | 符合要求                                   | 合格   |    |
| 2  |        | 2         | 书架上凡触及人体和存放物品的部分，应无毛边、锐利边角。                | 符合要求                                   | 合格   |    |
| 3  |        | 3         | 紧固件连接各部位的安装应牢固可靠，表面应平整，不允许有松动现象。           | 符合要求                                   | 合格   |    |
| 4  |        | 4         | 凡需焊接的部件要焊接牢固，表面应平整，不允许出现漏焊、焊穿、气孔、咬边等缺陷。    | 符合要求                                   | 合格   |    |
| 5  |        | 5         | 接头的外表要求光滑。                                 | 符合要求                                   | 合格   |    |
| 6  |        | 6         | 冲压件表面不应有裂痕。                                | 符合要求                                   | 合格   |    |
| 7  |        | 7         | 涂层表面应平整光滑，色泽均匀一致，不允许有流挂、起粒、皱皮、漏底、剥落、伤痕等缺陷。 | 符合要求                                   | 合格   |    |
| 8  |        | 8         | 立柱内壁应进行防腐处理。                               | 符合要求                                   | 合格   |    |
| 9  | 表面理化性能 | 金属喷漆（塑）涂层 | 硬度   | 不低于H                                   | 3H   | 合格 |
| 10 |        |           | 冲击强度                                       | 冲击高度40cm，应无剥落、裂纹、皱纹                    | 符合要求 | 合格 |
| 11 |        |           | 附着力  | 不低于2级                                  | 1级   | 合格 |
| 12 |        |           | 1、耐腐蚀（浓度为3%的氯化钠溶液）                         | 100h内，观察在溶液中的样板上划道两侧3mm以外，应无鼓泡产生。      | 符合要求 | 合格 |
| 13 |        |           | 2、耐腐蚀（浓度为3%的氯化钠溶液）                         | 100h后，检查划道两侧3mm以外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。 | 符合要求 | 合格 |
| 14 |        | 木制件表面涂层   | 附着力  | 不低于3级                                  | 1级   | 合格 |
| 15 |        |           | 抗冲击  | 冲击高度50mm，不低于3级                         | 3级   | 合格 |
| 16 | 木制件含水率 |           | 8%≤木材含水率W≤产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%（江西地区15.6%）   | 10.9%                                  | 合格   |    |

监  
测

POC



# 检 验 报 告

№: GJ2000908(G)

第 3 页, 共 3 页

| 序号           | 检验项目    |               | 标准要求                           | 检验结果 | 单项判定 |
|--------------|---------|---------------|--------------------------------|------|------|
| 17           | 稳定性     | 活动部件关闭时的空载稳定性 | 架体不应倾倒                         | /    | /    |
| 18           | 搁板弯曲    |               | 最大挠度应不大于4.00mm，残余变形量应不大于0.30mm | 符合要求 | 合格   |
| 19           | 零部件的互换性 |               | 同一型号规格的零部件应能互换                 | 符合要求 | 合格   |
| “/” 表示 “不适用” |         |               |                                |      |      |

\*\*\*\*\*以下空白\*\*\*\*\*

用  
300

# 国家家具产品质量监督检验中心（江西）简介

国家家具产品质量监督检验中心（江西）是我国中部地区唯一一家国家级家具质检机构，中心占地 30 亩，建筑面积 1.5 万平方米，总投资 9000 多万元，获得了 CNAS、CMA、CAL 资质认可授权证书，具备各类家具、人造板、木材等产品检验能力，业务范围已辐射到安徽、湖南、湖北、福建、广东、广西等 10 多个省市。中心检验检测能力国内领先并参与起草多项国家标准、行业标准、团体标准。

本中心承担国家、省、市、县（区）行政部门的家具及原材料等产品质量监督抽查任务，同时接收社会各界的委托检验、仲裁检验、新产品开发检验、产品认证检验、验货检验等业务；中心以科学公正可信、专业高效的服务与多家企业建立长期检验合作关系，为企业提供各类检验、技术咨询、国内外标准查询、企业标准编写、人员培训等综合服务，协助企业不断提高产品品质。

## INTRODUCTION

The National Furniture Product Quality Supervision and Inspection Center (Jiangxi) is the only national furniture quality inspection organization at Chinese Middle-area, which covers an area of 30 mu, i.e.15,000 square meters, and has been invested over 90 million yuan in total. Th center has obtained letter of authorization of CNAS, CMA and CAL. It has the capability of inspecting various kinds of furniture, artificial boards, wood and other products. The business scope has spread to more than 10 provinces and cities including Anhui, Hunan, Hubei, Fujian, Guangdong and Guangxi. The inspection and testing capability of the center is leading in China, and the center participated in drafting many national standards, industry standards and association standards.

The center is capable of undertaking the supervision and random inspection of furniture and raw materials and other products in national, provincial, municipal and county (district) administrative departments, and also capable of receiving the entrustment inspection, arbitration inspection, new product development inspection, product certification inspection, and inspection of goods from all walks of life. With scientific, impartial, credible, professional and efficient services, the center has established long-term inspection cooperation relations with many enterprises, providing comprehensive services such as various kinds of inspection, technical consultation, domestic and overseas standard inquiry, enterprise standard compilation, personnel training, etc. to assist enterprises in continuously improving quality of product.

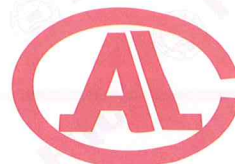




190010113788



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L8298



(2019)国认监认字(658)号

# 检 验 报 告

No:GJ2000909 (G)

样品名称: 手动密集架

生产单位: 江西万佳保险设备有限公司

委托单位: 江西万佳保险设备有限公司

检验类别: 委托检验



国家家具产品质量监督检验中心（江西）

2020年4月24日

# 检 验 报 告



№: GJ2000909 (G)

第 1 页, 共 3 页

|                 |   |          |           |
|-----------------|---|----------|-----------|
| 样品名称            | 手动密集架   |          |           |
| 型号规格            | /   | 产品等级     | 合格品       |
| 商标              | 金铃  | 样品/抽样单编号 | GJ2000909 |
| 生产日期/批号         | /   |          |           |
| 生产单位名称<br>及联系电话 | 江西万佳保险设备有限公司<br>7364666   |          |           |
| 抽样日期            | /   | 抽样人员     | /         |
| 样品到达日期          | 2020年4月8日   | 样品数量     | 1件        |
| 抽样基数            | /   | 检查封样人员   | /         |
| 样品状态            | 完好  |          |           |
| 检验依据            | GB/T 13667.3-2013 《钢制书架 第3部分:手动密集书架》  |          |           |
| 检验结论:           | <p>所检项目合格</p> <p>检验检测专用章: </p> <p>报告日期: 2020 年 04 月 24 日</p> <p>(复印报告未加盖“检验检测专用章”无效)</p> |          |           |
| 备注              | 检验报告编号GJ2000909 (G) 代替检验报告编号GJ2000909, 原检验报告编号GJ2000909作废。  |          |           |

批准:



审核:



主检:





# 检 验 报 告

№: GJ2000909(G)

第 2 页, 共 3 页

| 序号 | 检验项目     |         | 标准要求  | 检验结果  | 单项判定 |
|----|----------|---------|---|-------|------|
| 1  | 外观       | 1       | 各零部件表面应光滑、平整、不应有尖角和突起。                        | 符合要求  | 合格   |
| 2  |          | 2       | 涂层表面应平整光滑, 色泽均匀一致, 不应有流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。   | 符合要求  | 合格   |
| 3  |          | 3       | 焊接件应焊接牢固, 焊接光滑平整。                             | 符合要求  | 合格   |
| 4  |          | 4       | 电镀件镀层应明亮, 外露部位不得有烧焦、起泡、露底、针孔、裂纹、花斑、明显划痕和毛刺等缺陷 | 符合要求  | 合格   |
| 5  | 表面涂层理化性能 | 硬度      | $\geq 0.4$                                    | 0.5   | 合格   |
| 6  |          | 附着力     | 应不低于2级  | 符合要求  | 合格   |
| 7  |          | 冲击强度    | 冲击高度40cm, 应无剥落、裂纹、皱纹                          | 符合要求  | 合格   |
| 8  |          | 耐腐<br>蚀 | 100h内, 观察在溶液中的样板上划道两侧3mm以外, 应无气泡产生。           | 符合要求  | 合格   |
| 9  |          |         | 100h后, 检查划道两侧3mm以外, 应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象       | 符合要求  | 合格   |
| 10 | 装配要求     | 间隙      | 1 侧面板和中腰板对缝处的间隙应不大于2.0mm                      | 0.5mm | 合格   |
| 11 |          |         | 2 防尘门缝间隙应不大于2.0mm                             | 0.7mm | 合格   |
| 12 |          | 可调性     | 搁板, 挂板应能沿立柱的垂直方向调整高度。                         | 符合要求  | 合格   |
| 13 |          | 互换性     | 同一型号规格的搁板之间应能互换、同一型号之间的挂板应能互换。                | 符合要求  | 合格   |
| 14 |          | 传动装置的性能 | 应转动灵活、平稳、不得有失灵现象。                             | 符合要求  | 合格   |
| 15 |          | 防倾倒     | 活动架列均应安装倾倒装置                                  | 符合要求  | 合格   |

# 检 验 报 告

№: GJ2000909(G)

第 3 页, 共 3 页

| 序号           | 检验项目 |              | 标准要求  | 检验结果 | 单项判定 |
|--------------|------|--------------|---|------|------|
| 16           | 装配要求 | 限位           | 导轨上应安装限位装置                                      | 符合要求 | 合格   |
| 17           |      | 固定           | 1 固定架列应有固定装置                                    | 符合要求 | 合格   |
| 18           |      |              | 2 导轨与地面应有固定装置                                   | 符合要求 | 合格   |
| 19           | 载重性能 | 载重运行         | 在全静载荷的情况下进行运行试验, 架体应运动自如, 不得有阻滞现象。手柄摇力应不大于11.8N | 符合要求 | 合格   |
| 20           | 稳定性  | 防尘门打开时的空载稳定性 | 试验后, 架体不倾倒                                      | 符合要求 | 合格   |
| “/” 表示 “不适用” |      |              |   |      |      |

\*\*\*\*\*以下空白\*\*\*\*\*



# 国家家具产品质量监督检验中心（江西）简介

国家家具产品质量监督检验中心（江西）是我国中部地区唯一一家国家级家具质检机构，中心占地 30 亩，建筑面积 1.5 万平方米，总投资 9000 多万元，获得了 CNAS、CMA、CAL 资质认可授权证书，具备各类家具、人造板、木材等产品检验能力，业务范围已辐射到安徽、湖南、湖北、福建、广东、广西等 10 多个省市。中心检验检测能力国内领先并参与起草多项国家标准、行业标准、团体标准。

本中心承担国家、省、市、县（区）行政部门的家具及原材料等产品质量监督抽查任务，同时接收社会各界的委托检验、仲裁检验、新产品开发检验、产品认证检验、验货检验等业务；中心以科学公正可信、专业高效的服务与多家企业建立长期检验合作关系，为企业提供各类检验、技术咨询、国内外标准查询、企业标准编写、人员培训等综合服务，协助企业不断提高产品品质。

## INTRODUCTION

The National Furniture Product Quality Supervision and Inspection Center (Jiangxi) is the only national furniture quality inspection organization at Chinese Middle-area, which covers an area of 30 mu, i.e.15,000 square meters, and has been invested over 90 million yuan in total. Th center has obtained letter of authorization of CNAS, CMA and CAL. It has the capability of inspecting various kinds of furniture, artificial boards, wood and other products. The business scope has spread to more than 10 provinces and cities including Anhui, Hunan, Hubei, Fujian, Guangdong and Guangxi. The inspection and testing capability of the center is leading in China, and the center participated in drafting many national standards, industry standards and association standards.

The center is capable of undertaking the supervision and random inspection of furniture and raw materials and other products in national, provincial, municipal and county (district) administrative departments, and also capable of receiving the entrustment inspection, arbitration inspection, new product development inspection, product certification inspection, and inspection of goods from all walks of life. With scientific, impartial, credible, professional and efficient services, the center has established long-term inspection cooperation relations with many enterprises, providing comprehensive services such as various kinds of inspection, technical consultation, domestic and overseas standard inquiry, enterprise standard compilation, personnel training, etc. to assist enterprises in continuously improving quality of product.





## 申明函

北京国际联合认证有限公司：

、 我公司于 2020 年 3 月 27 日在江西省产品质量监督检测院送书架、货架、专用架体等产品进行检测，由于疫情原因至今还未出具检测报告。

特此申明！

江西万佳保险设备有限公司

日期：2020 年 4 月 24 日

