



受理编号: 0048-2020

## 计量要求导出和计量验证记录表

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |           |                                             |                               |                               |            |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---------------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|------------|
| 测量过程名称                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 滴灌管壁厚尺寸测量 |                                             | 被测参数要求(含公差)                   | 壁厚: $0.60^{+0.02}_{-0.01}$ mm |            |
| 被测参数要求识别依据文件                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |           | GB/T19812.3-2017《塑料节水灌溉器材 第3部分: 内灌式滴灌管及滴灌带》 |                               |                               |            |
| <p>计量要求导出方法</p> <p>1、测量参数公差范围: <math>T=0.03</math>mm</p> <p>2、测量设备的最大允许误差 <math>\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 0.03\text{mm} \times 1/3 = 0.01\text{mm}</math></p> <p>3、测量设备校准不确定度推导:</p> $U_{95,允} \leq \Delta_{允} \times \frac{1}{3} = 0.01\text{mm} \times 1/3 = 0.003\text{mm}$ <p>4、被测参数测量范围: 壁厚: <math>0.60^{+0.02}_{-0.01}</math> mm, 选用测量范围 (0-25) mm 的外径千分尺进行测量。</p>                  |           |                                             |                               |                               |            |
| 计量校准过程                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 测量设备名称    | 型号规格                                        | 设备特性<br>(示值误差等)               | 检定证书编号                        | 检定日期       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 外径千分尺     | (0-25) mm                                   | 示值误差:<br>$\pm 0.004\text{mm}$ | PXYSV202000592 号              | 2020.03.11 |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | /         |                                             |                               |                               |            |
| <p>计量验证记录:</p> <p>测量设备的测量范围为 (0-25) mm, 满足导出计量要求测量范围 <math>0.60^{+0.02}_{-0.01}</math> mm 的要求;</p> <p>测量设备的示值误差为 <math>\pm 0.004\text{mm}</math>, 满足导出计量要求最大允许误差 <math>0.01\text{mm} = \pm 0.005\text{mm}</math> 的要求;</p> <p>验证结论: <input checked="" type="checkbox"/>符合 <input type="checkbox"/>有缺陷 <input type="checkbox"/>不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)</p> <p>验证人员签字: 刘芳 验证日期: 2020 年 3 月 15 日</p> |           |                                             |                               |                               |            |
| <p>认证审核记录:</p> <p>1. 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;</p> <p>2. 计量要求导出方法正确;</p> <p>3. 测量设备的配备满足计量要求;</p> <p>4. 测量设备已校准;</p> <p>5. 测量设备验证方法正确。</p> <p>审核员签字: 刘芳</p> <p>企业代表签字: 徐 审核日期: 2020 年 04 月 01 日</p>                                                                                                                                                                                             |           |                                             |                               |                               |            |