



华荣科技

华荣科技股份有限公司测量管理体系文件

WAROM/CQR12-02

冲击锤测量过程设计书

CLGC-A-06

设计: 郑建建

审核: 张伟

批准: 王明

受控状态: ☒ 受控

发放号: 01

2017-10-15 发布

2017-10-20 实施

华荣科技股份有限公司

计量要求的导出					
被测量(参数)名称	测量范围	最大允许误差/允许不确定度	分辨力	环境要求	其他计量要求
冲击锤	1kg	$\pm 2g$	/	$(20 \pm 5) ^\circ C$	/
测量设备的选择					
过程要素	计量特性				是否满足规定的计量要求
测量设备	量程	准确度等级/误差	分辨力	其他特性	
电子秤	(0-3) kg	$\pm 1g$	0.2g	/	符合
测量过程影响量					
影响因素	拟控制的范围			监测的设备和方法	
测量人员	需经培训合格后上岗			上岗资格证书	
测量设备	使用经确认合格的设备			核查标准 ((0-3) kg 电子秤) 及定期监视	
测量方法	按测量规范进行测量			定期的监视	
测量环境	应在测量规范规定的环境条件下测量			定期的监视	
测量人员要求					
能力要求: ☒ 测量基础知识 ☐ 试验方法 ☒ 视力 ☐ 体能 ☐ 年龄 ☐ 性别 ☐ 其他: 资格鉴定方式: ☐ 经验认可 ☒ 内部培训 ☐ 定期考核 ☐ 外部培训					
形成测量规范和记录					
规范名称(编号): 冲击锤质量校准规范 记录名称(编号): CQRJL-JJF-01-01					
测量不确定度评定结果					
$U=1.2g$ $k=2$ 具体见测量不确定度评定报告。					
测量过程的实施和确认					

华荣科技股份有限公司

测量过程设计书

CQR12-02 No. _____

测量过程名称	冲击锤质量校准过程	设计类别	☐ 新过程 ☒ 现有过程的完善 ☐ 过程的更改() ☐ 其他:		
被测对象的描述					
对象名称或类别: 冲击锤 (质量)					
测量类别: ☒ 进料检验 ☐ 过程检验 ☐ 出厂检验 ☒ 型式试验 ☐ 其他:					
测量要求识别					
测量要求来源	☐ 产品图纸: ☒ 产品标准: GB 3836.1-2010 爆炸性气体环境用电气设备 第一部分通用要求 24.4.3.1 所规定冲击试验装置。 ☐ 招标文件、合同文件: ☒ 现有测量规范: 冲击锤校准规范 WAROM/CQC-JJF-01 ☐ 公司技术规范: ☐ 法律法规: ☐ 其他:				
测量要求概述	1) 冲击锤的质量偏差不超过 $\pm 5g$; 2) 冲击锤的质量应为 1kg, 直径为 25mm 的半球形淬火钢制冲击锤头, 冲击锤头半径应为 R12.5mm。 3) 测量环境要求为 $(20 \pm 5) ^\circ C$				
测量要求的导出					
被测量(参数)名称	测量范围	最大允许误差/允许不确定度	分辨力	环境要求	其他计量要求
冲击锤	1kg	$\pm 5g$	/	$(20 \pm 5) ^\circ C$	/

实际的测量过程描述： 按测量规范要求的方法进行测量。 是否能达到规定的计量要求： 经对冲击锤质量校准过程的被测量参数的技术要求、测量过程的计量特性、测量设备的计量特性、测量过程方法进行核查、确认，符合质量校准过程的设计要求及计量要求。	
测量控制方法	
☐用核查标准 ☐控制图 ☐外部比对 ☐多设备比对 ☐多方案比对 ☐重复性分析 ☐再现性分析 ☒日常检查 ☒其他：冲击试验装置校准记录	
备注	