

华荣科技股份有限公司
测量过程检查表

CQR17-03 NO. _____

过程名称		过程编号	
测量过程			
所在地		负责人	
检测部		张进	
依据文件		核查标准	
程序文件、测量规范		/	
项 目		检查/核查结果	
一般项目	试件抽样/制作	符合规范要求	
	测量人员能力/资格	具有相应能力, 持证 J122x1225	
	测量设备是否计量确认	计量合格材料日期 2020.4.8	
	测量方法是否符合规范	符合规范要求	
	测量环境是否符合要求	测量环境符合要求, 温度 23℃	
	测量记录是否规范	测量记录符合规范	
过程参数			
不合格纠正/纠正措施要求: 该测量过程符合测量过程管理程序)) 符合要求无需纠正措施。			
检查人员签名 / 日期: 张进 2019.10.29			