

高度控制测量过程有效性确认报告

部门: 检测部 12.9

测量过程名称		根据客户要求/标准	测量参数	高度(1.5)
测量过程设计要求		±2%	过程测量要求/依据	根据客户要求/标准
测量过程规范要求	控制要素	控制要求		是否满足规定要求
	配备的测量设备及编号	测高仪(0-3)m S15101964		满足
	测量程序、方法	直接测量(根据客户要求)		满足
	环境条件	(20±5)℃		满足
	测量软件	/		/
	操作者能力	持证上岗 上岗证: J2011005		满足
	其他影响量	/		/
测量不确定度		U=1.2% k=2		
有效性确认结果		测量不确定度符合测量过程设计要求, 所以该测量过程有效。		
确认记录 查看了测量过程计量要求, 并对照测量过程的测量标准, 程序符合客户要求, 且现场环境、温度、湿度等符合标准要求, 所以有效性确认, 记录已填。				
确认人:		日期: 2019.10.29		