



## 测量过程控制检查表

|                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                   |                |        |              |
|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|----------------|--------|--------------|
| 测量过程<br>(参数)名称    | 化学成分检验                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                   | 企业部门           | 生产部    |              |
| 被测参数<br>要求        | 参数 M                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | C 含量: 0.16%-0.30% | 导出计量要求         | 最大允许误差 | 0.047%       |
|                   | 公差 T                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 0.14%             |                | 允许不确定度 | 0.016%       |
|                   | 其他要求                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | /                 |                | 其他要求   | /            |
| 测量过程要素控制状况:       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                   |                |        |              |
| 过程要素              | 计量特性                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                   |                |        | 是否满足<br>计量要求 |
| 测量设备名称            | 测量范围                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 测量不确定度            | 测量误差           | 其他特性   | 满足           |
| 光谱仪               | Spettro test tec 25<br>0.0025%~4.5%                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | /                 | 检出限:<br>≤0.02% | /      |              |
|                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                   |                |        |              |
| 测量过程控制规范编号        | KK/JJ12-2015 《化学成分检验测量过程控制规范》                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                   |                |        | 满足           |
| 测量方法编号            | ASTM A216 《高温用可熔焊碳钢铸件标准规范》                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                   |                |        | 满足           |
| 环境条件              | 常温                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                   |                |        | 满足           |
| 操作人员姓名            | 俞龙, 培训后上岗                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                   |                |        | 满足           |
| 测量不确定度评定方法        | 见《化学成分检验测量过程不确定度评定报告》附录 A                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                   |                |        | 满足           |
| 有效性确认方法           | 见《化学成分检验测量过程有效性确认记录》附录 B                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                   |                |        | 满足           |
| 测量过程监视方法、<br>监视记录 | 见《化学成分检验测量过程监视统计记录及控制图》附录 C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                   |                |        | 满足           |
| 控制图绘制(如果有)        | 有, 附录 D                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                   |                |        | 满足           |
| 综合评价              | 审核记录:<br>1. 查《化学成分检验测量过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。<br>2. 查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。<br>3. 查该测量过程不确定度评定方法正确。<br>4. 查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求。<br>5. 查该测量过程监视记录, 在控制限。测量过程控制图绘制方法正确。<br><br>审核结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合    (注: 在选项上打√, 只选一项。) |                   |                |        |              |

审核日期: 2020 年 3 月 31 日

审核员: 鞠录梅

企业部门代表:

陆建平