



测量设备溯源抽查表

编号: 0006-2016-2020

企业名称	上海科科阀门集团有限公司					审核员	姜丽	
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备准确度等级	测量标准置准确度等级	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
生产部	移动光谱仪	11008935	Spettro test tec25	检出限: $\leq 0.02\%$	纯铁光谱标样等	上海希贝计量校准技术有限公司	2019.07.23	√
生产部	超声波探伤仪	R10576	PXUT-350 B+	$U_{rel}=0.5\%$ $k=2$	检定装置一套 $\pm 5 \times 10^{-4}$	苏州市计量测试院	2019.07.23	√
生产部	液压万能试验机	6794	WEW-100 B	$U_{rel}=0.37\%$ $k=2$	100kN 0.1 级	上海希贝计量校准技术有限公司	2019.07.23	√
生产部	压力表	15B3167	(0~60) MPa	1.6 级	标准压力表 0.4 级	上海希贝计量校准技术有限公司	2020.03.09	√
生产部	洛氏硬度计	6448	HR150A	$\pm 1.5HR$	标准硬度块 $\pm 0.4HR$	上海希贝计量校准技术有限公司	2019.07.23	√
生产部	冲击试验机	90875	JB300B	$U_{rel}=0.2\%$ $k=2$	标准测力仪等 0.1 级	上海希贝计量校准技术有限公司	2019.07.23	√
生产部	涂层测厚仪	827104	QNix4500	$U=2.0\mu m$ $k=2$	标准测厚片 $U=(1.0-10)\mu m$ $k=2$	上海希贝计量校准技术有限公司	2019.07.25	√
生产部	游标卡尺	48031272 01	(0~1000) mm	$U=0.02mm$ $m k=2$	量块 5 等	上海希贝计量校准技术有限公司	2019.07.23	√
生产部	内径百分表	4060418	(50~160) mm	$U=4\mu m$ $k=2$	大量程指示表 全自动检定仪 4 μm	上海希贝计量校准技术有限公司	2019.07.23	√
生产部	外径千分尺	WK01/31 482	(250~275) mm	$U=2.6\mu m$ $k=2$	量块 4 等	上海希贝计量校准技术有限公司	2019.07.23	√

审核综合意见:

公司已建立《溯源性管理程序》、《计量外部供方管理程序》，核查《测量设备台账》中抽查 10 台件测量设备的检定、校准证书，其检定、校准结果的量值溯源符合《溯源性管理程序》的要求。

审核日期: 2020 年 3 月 31 日

审核员签字:

姜丽

部门代表签字:

陆建平