**专业培训记录**

**■QMS** **□50430** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **杭州百诺电力科技有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **Q：14.02.01;15.01.05;29.12.00**  **E：14.02.01;15.01.05;29.12.00**  **O：14.02.01;15.01.05;29.12.00** |
| **教师姓名** | | **文平** | | **专业** | 玻璃钢管道胡生产 | **培训地点** | **视频** |
| **受培训人员** | **姓名** | **张心** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** |  |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 玻璃钢管道工艺：配料——上模——缠绕——固化——修整——脱模——检验——入库 | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制** | | 配料搅拌工序：按配料表称量各种材料；缠绕成型工序：控制模具温度、树脂含量、固化等 | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | **/** | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | **/** | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | DL/T802.2-2017电力电缆用导管技术条件 第2部分 玻璃纤维增强塑料电缆导管 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 检验项目：外观、内径、承口内径、壁厚、长度、巴氏硬度、刚环度等 | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | |

**填表人(专业人员)： 日期：**2020年04月02日**审核组长： 日期：**2020年04月02日

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**