

附录C： 测量过程控制监视分析表及监控图

过程名称:		接箍洛氏硬度HRA示值误差检测过程				被测参数:		(56-68) HRA		允许偏差:		±6HRA	
测量仪器:		洛氏硬度计				测量范围:		(20-88)HRA		最大允许误差:		±1.5HRA	
				核查标准:		标准硬度块							
日期:		19/12/22	20/1/20	20/2/21	20/3/20								
测量值	1	82.7	82.5	82.7	82.6								
	2	82.6	82.6	82.8	82.6								
	3	82.7	82.8	82.8	82.7								
	4	82.5	82.5	82.5	82.5								
	5	82.8	82.4	82.6	82.4								
平均值(X)		82.660	82.560	82.680	82.560								
全距(R)		0.300	0.400	0.300	0.300								
	X̄	82.615		UCL _X =X̄+A ₂ R̄		82.803		A2	0.577	注: 1) 每次测量数据不少于三个。 2) 每组测量数据数量应统一。			
	R̄	0.325		LCL _X =X̄-A ₂ R̄		82.427		D3	0				
				UCL _R =D ₄ R̄		0.687		D4	2.114				
				LCL _R =D ₃ R̄		0.000							

均值图

极差图

判	均值、极差控制图状态正常，检验测量过程中未出现非正常变异												
定	若有任何一个X值及R值在管制上下限外则不可接受												
判定者:		孙建清						审核:		李永			