**测量设备溯源抽查表**

编号：0091-2019-2023

|  |  |
| --- | --- |
| 企业名称 | 西安家麒工模具有限公司 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 部门一 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 部门一 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 部门二 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 部门二 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 部门三 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 部门三 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 部门四 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 部门四 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 审核综合意見：（抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告，进行评价，说明理由 ）公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，公司**（已未）**建最高计量标准XX项，测量设备由XXX负责溯源。公司测量设备除自检外全部委托XXX、XXX、等机构检定/校准，校准/检定证书由XXX保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 |
| 审核日期： 年 月 日~ 月 日 审核员： 部门代表：  |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。