编号：0050-2020

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 安阳中联水泥有限公司 | 审核员 | 李学弘 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备准确度等级 | 测量标准置准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 生产品质部化验室 | 电子天平 | 301010055606 | JA2003 | Ⅱ级 | F2等级 | 安阳县质量技术监督检验测试中心 | 2019.4.11 | √ |
| 生产品质部化验室 | 电子天平 | 301010105061 | JA2003 | Ⅱ级 | F2等级 | 2019.4.11 | √ |
| 生产品质部化验室 | 电子天平 | 400310112010 | FA2004N | Ⅰ级 | F2等级 | 2019.4.11 | √ |
| 生产品质部化验室 | 电液式水泥压力机 | 1008217 | YAW-300B | 1级 | 0.3级 | 2019.4.11 | √ |
| 生产品质部化验室 | 电动抗折试验机 | 508 | DKZ-5000 | 1级 | 0.3级 | 2019.4.11 | √ |
| 生产品质部化验室 | 温度控制器 | WY15-310140 | DRZ-4 | 1级 | 0.02级 | 2019.4.11 | √ |
| 生产品质部化验室 | 温度控制器 | WY10-113 | DRZ-4 | 1级 | 0.02级 | 2019.4.11 | √ |
| 生产品质部化验室 | 水泥砼标注养护箱 | 101801 | SHBY-40B | U=0.30℃k=2 | U=0.10℃k=2 | 2019.4.11 | √ |
| 制成车间 | 水泥定量包装机 | 100041 | 8RS-PC | 0.1级 | M1等级砝码 | 2019.4.11 | √ |
| 审核综合意見：已制定《计量确认程序》、《计量外部供方管理程序》和《溯源性管理程序》，公司测量设备全部送外校准/检定，校准/检定机构按《计量外部供方管理程序》管理，校准/检定证书由质量管理部保存，符合公司对溯源性管理的要求。 |
| 审核日期：2020年3月25日~ 3月 26 日c0183d15897d8cab28562708f8ddd105e51bae753cbc79329df3ac6fb71ebb审核员签字： 部门代表签字： |