受理编号：0050-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 水泥密度测定秤重 | | 被测参数要求(含公差) | | | 60±2g | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | GB/T 208-2014 《水泥密度测定方法》5.4 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  测量要求：  根据GB/T 208-2014 《水泥密度测定方法》5.4 天平量程不小于100g分度值不大于0.01g。  秤水泥60±2g。  计量要求：测量的允许误差△允=T×1/10 =0.2g。（取1/10）  测量设备的选择：   1. 量程：胶砂配合比称重要求范围为（60±2）g，选用的量程为0-200g，e=1g, d=0.1g的电子天平   2、测量设备的准确度等级要求：公司配置的电子天平是Ⅱ级，最大允许误差±0.5mg，满足要求。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称  （编号） | | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 检定证书编号 | | 检定日期 |
| 电子天平  301010105061 | | JA2003 | | Ⅱ级 | ZA字201902-041 | | 2019.4.11 |
|  | |  | |  |  | |  |
|  | |  | |  |  | |  |
| 计量验证记录    编号为301010105061的电子天平，测量范围0-200g，满足计量要求的测量范围60±2g的要求。经2019.4.11检定0～500g的示值误差为0.5mg，小于导出的测量设备的最大允许误差。  验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  5e51bae753cbc79329df3ac6fb71ebb  验证人员签字：  验证日期： 2020 年 3 月 26 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：  该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。  c0183d15897d8cab28562708f8ddd10  审核员意见：  648992ea5a6ea5107a7b0754bc63272企业代表签字： 审核日期： 2020 年 3 月 26 日 | | | | | | | | |