

附录C: 测量过程控制监视分析表及监控图

过程名称:		接箍表面硬度检测过程			被测参数:		(56-68) HRA			允许偏差:		±6HRA		
测量仪器:		洛氏硬度计			测量范围:		(20-88)HRA			最大允许误差:		U=0.5HR (k=2)		
		核查标准:			标准硬度块									
日 期:		19-7-22	19-7-30	19-8-11	19-8-26	19-9-16	19-9-24	19-10-15	19-10-22	19-11-25	19-12-11	20-1-12	20-3-2	
测 量 值	1	83.7	83.5	83.7	83.6	83.7	83.8	83.5	83.8	83.6	83.5	83.4	83.5	
	2	83.6	83.6	83.8	83.6	83.6	83.5	83.4	83.6	83.5	83.4	83.8	83.6	
	3	83.7	83.8	83.8	83.7	83.8	83.6	83.5	83.5	83.8	83.7	83.8	83.5	
	4	83.5	83.5	83.5	83.5	83.5	83.8	83.5	83.6	83.6	83.5	83.5	83.8	
	5	83.8	83.4	83.6	83.4	83.4	83.7	83.9	83.6	83.5	83.6	83.9	83.6	
平均值(X)		83.658	83.556	83.682	83.560	83.596	83.648	83.554	83.612	83.574	83.558	83.670	83.574	
全距 (R)		0.290	0.350	0.300	0.300	0.340	0.310	0.460	0.250	0.300	0.270	0.470	0.330	
		$\bar{X}$	83.604	$UCL_x=\bar{X}+A_2\bar{R}$		83.794	A2		0.577	注: 1) 每次测量数据不少于三个。 2) 每组测量数据数量应统一。				
		$\bar{R}$	0.331	$LCL_x=\bar{X}-A_2\bar{R}$		83.413	D3		0					
				$UCL_r=D_4\bar{R}$		0.699	D4		2.114					
				$LCL_r=D_3\bar{R}$		0.000								
均值图														
极差图														
判 定	均值、极差控制图状态正常，检验测量过程中未出现非正常变异													
	若有任何一个X值及R值在管制上下限外则不可接受													
判定者:		张红英									审核:		尚新	