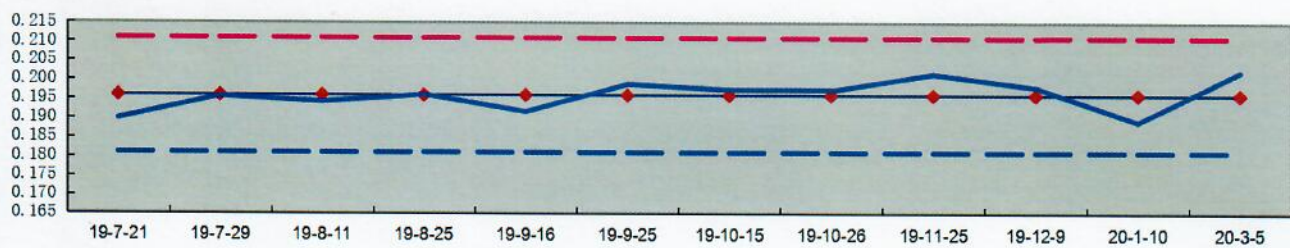
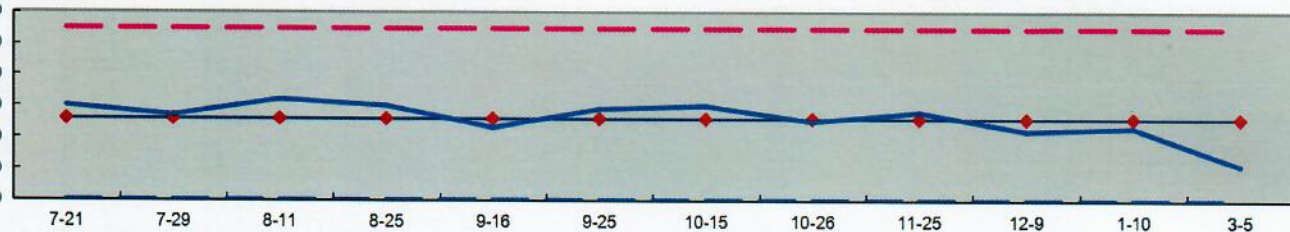


附录C： 测量过程控制监视分析表及监控图

过程名称:		原料化学成分C含量检测			被测参数:		C:0.18%-0.23%			允许偏差:		0.05%		
测量仪器:		直读光谱仪			测量范围:		0.003%-4.5%			最大允许误差:		检出限: 0.015%; U=0.003%(k=2)		
		核查标准:			0.19%									
日期:		19-7-21	19-7-29	19-8-11	19-8-25	19-9-16	19-9-25	19-10-15	19-10-26	19-11-25	19-12-9	20-1-10	20-3-5	
测量值	1	0.180	0.191	0.180	0.196	0.180	0.186	0.192	0.187	0.213	0.190	0.201	0.207	
	2	0.210	0.212	0.200	0.210	0.198	0.208	0.202	0.197	0.208	0.203	0.187	0.196	
	3	0.180	0.185	0.189	0.180	0.187	0.196	0.207	0.192	0.185	0.191	0.189	0.207	
	4	0.190	0.190	0.190	0.194	0.190	0.189	0.208	0.212	0.196	0.194	0.190	0.203	
	5	0.189	0.200	0.212	0.200	0.203	0.215	0.178	0.198	0.205	0.212	0.178	0.197	
平均值(X)		0.190	0.196	0.194	0.196	0.192	0.199	0.197	0.197	0.201	0.198	0.189	0.202	
全距 (R)		0.030	0.027	0.032	0.030	0.023	0.029	0.030	0.025	0.028	0.022	0.023	0.011	
		$\bar{X}$	0.196	$UCLx=\bar{X}+A_2\bar{R}$			0.211	A2		0.577	注: 1) 每次测量数据不少于三个。 2) 每组测量数据数量应统一。			
		$\bar{R}$	0.026	$LCLx=\bar{X}-A_2\bar{R}$			0.181	D3		0				
				$UCLr=D_4\bar{R}$			0.055	D4		2.114				
				$LCLr=D_3\bar{R}$			0.000							
均值图														
														
极差图														
														
判定	均值、极差控制图状态正常, 原材料C含量化学成分检验测量过程中未出现非正常变异													
	若有任何一个X值及R值在管制上下限外则不可接受													
判定者:		张江英									审核:		高莉	