

附录 B

高度控制测量过程有效性确认记录

测量过程编号	接箍 2019-09	测量过程名称	接箍表面硬度 检测过程	测量过程规范编号	ZS/CL-GF-201902
所在部门	品质部	测量项目	表面硬度检测	控制程度	高度控制

测量过程要素概述:

测量设备: 洛氏硬度计 AT-130RDB, (20~88)HRA, $U=0.5HR(k=2)$

测量方法: ZS/CL-GF-201902《接箍表面硬度检测过程控制规范》

环境条件: 常温

测量软件: 无

操作者技能: 仪器操作人员, 经培训合格, 有两年以上经验, 操作人员取得安全操作上岗证。

其他影响量:

有效性确认记录:

1、查看 AT-130RDB 洛氏硬度计, 校准证书编号: EEL6827418, 有效日期为 2020 年 11 月 03 日, 校准机构: 苏州国方校准测试技术有限公司。符合要求。

2、检测过程有效性进行确认:

2、检测过程有效性进行确认:

(1) 2019 年 9 月 25 日, 用洛氏硬度计对标准硬度块进行 3 次检测, 平均值为 $\bar{y}_1=83.66HRA$

(2) 2019 年 11 月 6 日, 用洛氏硬度计对标准硬度块进行 3 次检测, 平均值为 $\bar{y}_1=83.56HRA$

测量设备的扩展不确定度为 $U=0.5HR(k=2)$

$$En = \frac{|\bar{y}_1 - \bar{y}_2|}{\sqrt{U_1^2 + U_2^2}} = \frac{|\bar{y}_1 - \bar{y}_2|}{\sqrt{2}U} = 0.14 < 1$$

当 $En < 1$ 时, 此测量过程有效。

确认人员: 张江英 日期: 2019.11.6

变更记录:

日期	变更内容	批准人