编号：30540-2023

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 0.5级（0-4）MPa压力变送器示值误差测量过程 | 企业部门 | 质量中心 |
| 被测参数要求 | 参数M | 4MPa | 测量过程计量要求 | 最大允许误差 | ±0.0067MPa |
| 公差T | ±0.02MPa | 允许不确定度 |  ------- |
| 其他要求 | 无 | 其他要求 | -------- |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 校准不确定度 | 示值误差 | 其他计量特性 | 满足 |
| 数字压力控制器/410017SE | （0～6）MPa |  | ±0.0008MPa（在4MPa点） | ------- |
| 测量过程控制规范编号 | JJG882-2019《压力变送器检定规程》《0.5级（0-4）MPa压力变送器示值误差测量过程控制规范》 | 满足 |
| 测量方法编号 | JJG882-2019《压力变送器检定规程》《0.5级（0-4）MPa压力变送器示值误差测量过程控制规范》 | 满足 |
| 环境条件 | 20℃±5℃ | 满足 |
| 操作人员姓名 | 田军 | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | （可另附） | 满足 |
| 有效性确认方法 | （可另附） | 满足 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | （可另附） | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | （可另附） | 满足 |
| 综合评价 | 1、《0.5级（0-4）MPa压力变送器示值误差测量过程控制规范》和JJG882-2019《压力变送器检定规程》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次，满足该测量过程要求。2、查该测量过程要素：测量设备、 测量方法、环境条件、人员持证、人员操作技能等均受控。3、查该测量过程不确定度评定方法正确。4、查该测量过程有效性确认方法正确，满足测量过程控制要求。5、查该测量过程监视记录，在控制限范围内。测量过程控制图绘制方法正确。审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期：2023年7月9日 审核员： 于养奇 企业部门代表：田军