编号：30540-2023

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  (参数)名称 | | 0.5级（0-4）MPa压力变送器示值误差测量过程 | | | | 企业部门 | | 质量中心 | |
| 被测参数  要求 | | 参数M | | 4MPa | | 测量过程计量要求 | | 最大允许误差 | ±0.0067MPa |
| 公差T | | ±0.02MPa | | 允许不确定度 | ------- |
| 其他要求 | | 无 | | 其他要求 | -------- |
| 测量过程要素控制状况 | | | | | | | | | |
| 过程要素 | | | 计量特性 | | | | | | 是否满足  计量要求 |
| 测量设备名称 | | | 测量范围 | | 校准不确定度 | | 示值误差 | 其他计量特性 | 满足 |
| 数字压力控制器/410017SE | | | （0～6）MPa | |  | | ±0.0008MPa  （在4MPa点） | ------- |
| 测量过程控制规范编号 | | | JJG882-2019《压力变送器检定规程》  《0.5级（0-4）MPa压力变送器示值误差测量过程控制规范》 | | | | | | 满足 |
| 测量方法编号 | | | JJG882-2019《压力变送器检定规程》  《0.5级（0-4）MPa压力变送器示值误差测量过程控制规范》 | | | | | | 满足 |
| 环境条件 | | | 20℃±5℃ | | | | | | 满足 |
| 操作人员姓名 | | | 田军 | | | | | | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | | | （可另附） | | | | | | 满足 |
| 有效性确认方法 | | | （可另附） | | | | | | 满足 |
| 测量过程监视方法、  监视记录 | | | （可另附） | | | | | | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | | | （可另附） | | | | | | 满足 |
| 综合评价 | 1、《0.5级（0-4）MPa压力变送器示值误差测量过程控制规范》和JJG882-2019《压力变送器检定规程》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次，满足该测量过程要求。  2、查该测量过程要素：测量设备、 测量方法、环境条件、人员持证、人员操作技能等均受控。  3、查该测量过程不确定度评定方法正确。  4、查该测量过程有效性确认方法正确，满足测量过程控制要求。  5、查该测量过程监视记录，在控制限范围内。测量过程控制图绘制方法正确。  审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） | | | | | | | | |

审核日期：2023年7月9日 审核员： 于养奇 企业部门代表：田军