编号：30540-2023

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 0.5级（0-4）MPa压力变送器示值误差测量过程 | 被测参数要求(含公差) | （4±0.02）MPa |
| 被测参数要求识别依据文件 | JJG882-2019《压力变送器检定规程》 |
| 计量要求导出方法（可另附）1．测量范围的确定根据0.5级（0-4）MPa压力变送器，向两边延伸测量范围为（0～6）MPa，所以选用量程为（0～6）MPa数字压力控制器就可以满足要求。2. 最大允许误差的确定在生产过程中，0.5级（0-4）MPa压力变送器控制在（4±0.02）MPa，T=±0.02MPa；则：测量过程最大允许误差：△允=T×（1/3～1/10）=±0.02MPa×1/3=±0.0067MPa（取1/3)1. 测量设备

（0～6）MPa数字压力控制器，准确度等级0.02级，在4MPa这一点的允许误差±0.0008MPa |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性准确度等级 | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| （0～6）MPa数字压力控制器/410017SE | （0-6）MPa | 0.02级 | J2023455215 | 2023.7.4 |
| 计量验证记录测量设备的测量范围（0-6）MPa，0.02级，满足计量要求的测量范围（4±0.0067）MPa的要求。该数字压力控制器2023年7月4日检定符合0.02级。测量设备最大允许误差小于测量过程最大允许误差。验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 田军 验证日期：2023年7月9日 |
| 认证审核记录：该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。审核员签字：于养奇企业代表签字： 谭蓓 审核日期：2023年7月9日 |