受理编号：0047-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 潜水泵上导流壳基准端直径检测 | | 被测参数要求(含公差) | | | φ132mm | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | 《上导流壳》产品图纸中基准端直径要求 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  1、测量参数公差范围：T=±0.0315mm；  2、△允≤1/3Ｔ =±0.0315×1/3≈±0.01mm ；  3、 测量的最大允许误差：±0.01mm  4、测量范围：潜水泵上导流壳基准端直径为φ132mm，而所用外径千分尺，测量范围为(125-150)mm。 | | | | | | | | |
| 计量校准  过程 | 测量设备名称  （编号） | | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 检定证书编号 | | 检定日期 |
| 外径千分尺  F12352 | | (125-150)mm | | ±0.006mm | 04L20190926 | | 2019.03.25 |
|  | |  | |  |  | |  |
|  | |  | |  |  | |  |
| 计量验证记录  测量设备的测量范围(125-150)mm，满足计量要求的测量范围φ132mm的要求。  测量设备示值误差小于测量过程最大允许误差。    验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  7242f4ce2c8b9b40e4d4ee8b2632a64  验证人员签字： 验证日期：2020 年3月21日 | | | | | | | | |
| 审核记录：  该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。  c0183d15897d8cab28562708f8ddd10  审核员签字：  9048214ab433ab6fe654ea12491634c  企业代表签字： 审核日期：2020年3 月21日 | | | | | | | | |