**专业培训记录**

**□QMS** **■EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **西安洛科电子科技股份有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **19.05.01** |
| **教师姓名** | | **李俐** | | **专业** | 19.05.01 | **培训地点** | **远程** |
| **受培训人员** | **姓名** | **强兴** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | 19.05.01 |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **电路板焊接--电路板老化--机械装配—总装--调试--检验---包装 --交付--售后** | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制** | | **关键过程：总装、检验** | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | **重大环境因素：潜在火灾、固废排放；**  **控制措施：集中收集外售至废品回收站； 设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急 预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。** | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | |  | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | **SY/T 5165-2013石油井下取样器、SY/T 6675-2007 井下流量计校准方法、SY/T 6757-2009 井下压力计检定装置校准方法、SY/T 6147-1995回声测深仪等。** | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **检验产品尺寸参数等。** | | | | | |
| **其它相关知识** | | **现场审核技巧** | | | | | |



**填表人(专业人员)： 日期：2020.3.16 审核组长： 日期：2020.3.16**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**