编号：0015-2018-2020

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 牡丹江市井田石油钻采配件有限公司 | 审核员 | 高喜静 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备准确度等级 | 测量标准置准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 |  符合打√不符合打× |
| 生产车间 | 百分表 | 1366 | 0-10mm | 0.01mm | U=0.2μm | 牡丹江市质量技术监督检验检测中心 | 2019.8.12 | √ |
| 生产车间 | 游标卡尺 | 2968 | 0-300mm | ±0.04mm | 量块5等 | 牡丹江市质量技术监督检验检测中心 | 2019.11.20 | √ |
| 生产车间 | 游标卡尺 | 4327 | 0-200mm | ±0.02mm | 量块5等 | 牡丹江市质量技术监督检验检测中心 | 2019.11.20 | √ |
| 生产车间 | 游标卡尺 | 2417 | 0-150mm | ±0.02mm | 量块5等 | 牡丹江市质量技术监督检验检测中心 | 2019.12.4 | √ |
| 生产车间 | 螺纹工作环规 | 17093 | M60\*2-6g | U=0.003mm；k=2 | 重型工具显微镜U=1μm;k=2 | 牡丹江市质量技术监督检验检测中心 | 2020.1.10 | √ |
| 生产车间 | 压力表 | 1548 | 0-10MPa | 1.6级 | 数字压力表0.05级 | 大庆油田计量检定测试所 | 2019.5.5 | √ |
| 生产车间 | 螺纹工作量规 | 1096 | 2 7/8TBG | U=0.023mmk=2 | 重型工具显微镜U=1μm;k=2 | 宝鸡宝石石油量规检测中心 | 2020.1.12 | √ |
| 生产车间 | 外径千分尺 | 018585 | 0-25mm | ±4μm | 量块5等 | 牡丹江市质量技术监督检验检测中心 | 2019.8.15 | √ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 审核综合意見：公司未建立最高计量标准,所有测量设备送检至有相应资质的机构(瓦房店市计量检定测试所)进行检定、校准，抽查8份测量设备证书报告，量值溯源符合文件要求。 |
| 审核日期： 2020年03月15日 上午至2020年03月15日 下午 (共1.0天)审核员签字： 部门代表签字： |