受理编号：0037-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | EP-Q 高压物性取样器耐压测试 | 被测参数要求(含公差) | （60+5）MPa |
| 被测参数要求识别依据文件 | EP-Q 高压物性取样器技术要求 |
| 计量要求导出方法（可另附）根据EP-Q 高压物性取样器的技术要求：装配完成后整机打压（60±5）MPa，至少保压10分钟无泄漏无变形方为合格。制定耐压测试大纲进行试验，要求（60±5）MPa。1、测量参数公差范围：T=±5MPa；△允≤1/3Ｔ =±5×1/3=±1.67MPa ；3、测量设备的最大允许误差：±1.67MPa4、测量范围：EP-Q 高压物性取样器耐压60MPa，而所用压力表测量范围为0-100MPa。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称编号 | 型号规格MPa | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 压力表（511453343） | 60 | 1.6级 | JD1907474 | 2019.8.27 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录测量设备的测量范围0-100MPa，1.6级，满足计量要求的测量范围（60±5）MPa。的要求。测量设备示值误差小于测量过程最大允许误差。 验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 乔建春 验证日期：2020 年3月14 日 |
| 认证审核记录：该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。**a9be4e226f2cfd7d4154ecb42fe08bf**审核员意见：7d2457c24dce01f29aad6c96a46856d企业代表签字： 审核日期： 2020 年 3 月 14日 |