**专业培训记录**

**■QMS □EMS □OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | **四川伊索利科技有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **Q：17.06.01****E：17.06.01****O：17.06.01** |
| **教师姓名** | **杨珍全** | **专业** | **Q：17.06.01** | **培训地点** |  |
| **受培训人员** | **姓名** | **杨庆** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **Q：17.06.01** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 抗震支架、成品支架的工艺流程：放料---冷弯成型---切断---自动制孔---组装——检验——入库。需确认过程：组装过程。 |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制/** | 主要质量要求：外观质量、尺寸等；关键控制点：冷弯成型、冲孔、切断、组装控制等； |
| **重要环境及控制措施** | **/** |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | **/** |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | 建筑机电设备抗震支架通用技术条件 CJ/T 476-2015、GB/T 700-2006 碳素结构钢 、耐火性能GB/T 9978.1-2008、200万次疲劳试验 TB/T 2074-2010 5.9、中性盐雾试验GB/T 10125-201、合同协议等。 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 材料监控和工艺以及检验过程。型式试验报告对产品外观检查、尺寸、部件荷载性能；组件荷载性；防腐性能及配套关键部件检验的验证。 |
| **其它相关知识** | **无** |



**填表人(专业人员)： 日期：2020.3.12 审核组长： 日期：2020.3.12**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**