

0.5级电磁流量计示值误差测量过程监视统计表及控制图

编号: Q/LYBG C157-2019

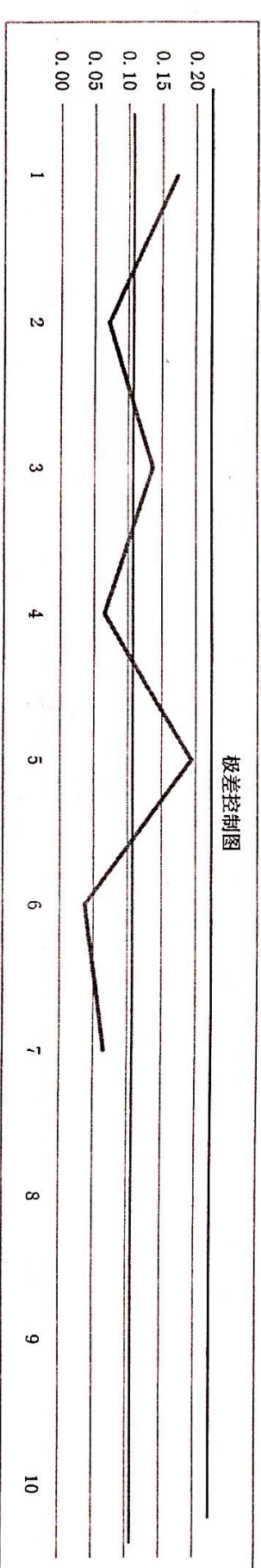
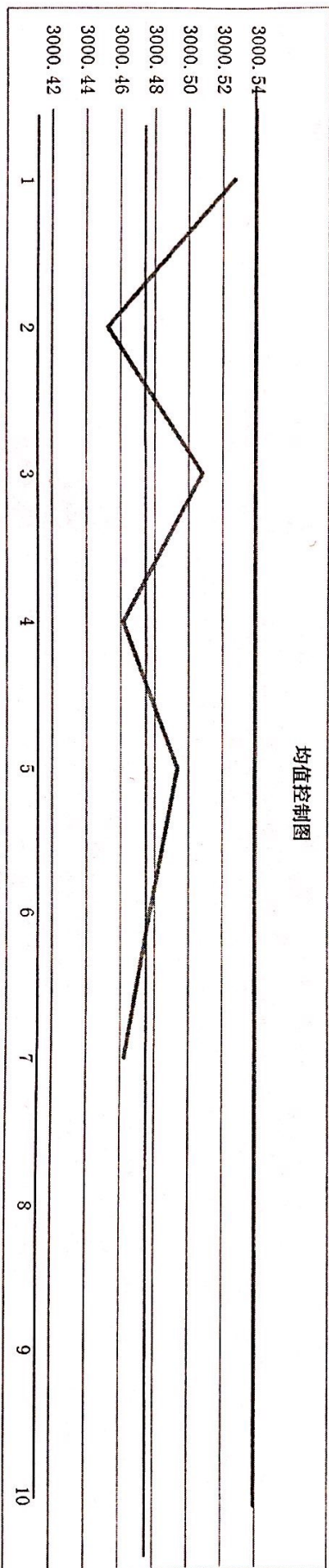
测量设备名称:		标准金属量器		测量过程名称:		0.5级电磁流量计示值误差测量		设备标准		测量周期:		每月测量一次	
器具编号:		S211 (0806042)		核查设备:		0.2级电磁流量计				U=0.06% k=2			
日期:		2019-8-22	2019-9-23	2019-10-23	2019-11-22	2019-12-23	2020-1-22	2020-3-2					
测量值	1	3000.425	3000.483	3000.557	3000.462	3000.414	3000.494	3000.424					
	2	3000.567	3000.412	3000.45	3000.424	3000.486	3000.491	3000.474					
	3	3000.596	3000.466	3000.586	3000.474	3000.477	3000.477	3000.489					
	4	3000.501	3000.479	3000.489	3000.489	3000.607	3000.457	3000.457					
	5	3000.544	3000.421	3000.457	3000.457	3000.482	3000.466	3000.466					
平均值(X)		3000.53	3000.45	3000.51	3000.46	3000.49	3000.48	3000.46					
(R)		0.17	0.07	0.14	0.07	0.19	0.04	0.07					

$\bar{X}$	3000.48
$\bar{R}$	0.11

$UCL_X = \bar{X} + A_2 \bar{R}$	3000.54
$LCL_X = \bar{X} - A_2 \bar{R}$	3000.42
$UCL_R = D_4 \bar{R}$	0.22
$LCL_R = D_3 \bar{R}$	0.00

A2	0.577
D3	0
D4	2.115

注:
1) 每次测量数据不少于三个。
2) 每组测量数据数量应统一。



判定: 按照控制图对异常判断各项准则, 对控制图中各测量点的分布状态进行判断, 本装置测量过程未出现异常, 从控制图分布来看, 所有点数据均在上、下控制限内, 点数据在控制图走向上看未发现异常现象, 没有出现不受控的系统效应的影响和不受控的随机效应影响。
监视结果: 利用平均值-极差控制图, 通过定期观察测量结果的平均值和极差变化情况, 判断该测量过程处于受控状态。

核查人员: 姚剑东

