

受理编号: 0181-2019

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	0.5 级电磁流量计示值误差测量		被测参数要求(含公差)	DN15~DN1000 ±0.5%	
被测参数要求识别依据文件		JJG1033-2007《电磁流量计检定规程》			
计量要求导出方法 1. 测量参数公差范围: 则 $T=1.0\%$ 2. 测量设备的最大允许误差 $\Delta_{\text{允}} \leq T \times 1/3 = 0.5\%/3 = 0.33\%$ 3. 测量设备校准不确定度推导: $U_{0.5\%} = \Delta_{\text{允}} \times \frac{1}{3} = 0.33\% \times 1/3 = 0.11\%$ 4. 被测参数测量范围: DN15~DN1000, 选用测量范围 DN15~DN1200 的标准装置进行测量					
计量校准 过程	测量设备 名称	型号规格	设备特性 (示值误差等)	检定证书编号	检定日期
	静态容积法水 流量标准装置	DN15~ DN1200	不确定度: $U_r=0.05\%, (k=2)$	209111204804	2019.11.12
计量验证记录: 测量设备的测量范围为 DN15~DN1200, 满足导出计量要求测量范围 DN15~DN1000 的要求; 测量设备校准不确定度为 $U_r=0.05\%, k=2$, 满足导出计量要求设备校准不确定度 $U_{0.5\%}=0.11\%$ 的要求; 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 姚利军 验证日期: 2019 年 11 月 20 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员意见: 鞠录梅 企业代表签字: 常涛 审核日期: 2020 年 3 月 18 日					

