

附录C 测量过程监视方法、监视记录及控制图

过程名称:	标牌表面层厚度测量				表面层厚度		(45-65) μm		最大允许误差:	6.7 μm			
测量仪器:	测厚仪				测量范围:		(0-1000) μm		最大允许误差:	$\pm 2.5\mu\text{m}$			
核查标准:	被测物件												
日期:	19-8-25	19-9-10	19-9-25	19-10-16	19-10-28	19-11-16	19-11-22	19-12-10	19-12-22	20-1-16	20-1-21	20-2-20	
测量值	1.000	50.2	50.3	50.0	50.0	50.2	50.2	50.2	50.2	50.2	50.3	50.1	50.2
	2.000	50.3	50.4	50.3	50.3	50.3	50.3	50.3	50.3	50.3	50.4	50.3	50.3
	3.000	50.3	50.3	50.3	50.3	50.3	50.3	50.3	50.1	50.3	50.4	50.3	50.3
	4.000	50.4	50.3	50.4	50.1	50.4	50.0	50.2	50.1	50.4	50.4	50.2	50.0
	5.000	50.1	50.3	50.1	50.1	50.4	50.1	50.2	50.1	50.1	50.2	50.4	50.4
平均值($\bar{X}$)	50.3	50.3	50.2	50.2	50.3	50.2	50.2	50.2	50.3	50.3	50.3	50.2	
全距(R)	0.3	0.1	0.4	0.3	0.2	0.3	0.1	0.2	0.3	0.2	0.3	0.4	
$\bar{\bar{X}}$	50.247	UCL $\bar{X}=\bar{\bar{X}}+A_2\bar{R}$			50.396	A2			0.577	注: 1) 每次测量数据不少于三个。 2) 每组测量数据数量应统一。			
$\bar{\bar{R}}$	0.258	LCL $\bar{X}=\bar{\bar{X}}-A_2\bar{R}$			50.098	D3			0				
		UCLR=D4 $\bar{R}$			0.546	D4			2.114				
		LCLR=D3 $\bar{R}$			0.000								
均值图													
极差图													
判定	均值、极差控制图状态正常，表面层厚度测量过程中未出现非正常变异												
判定	若有任何一个X值及R值在管制上下限外则不可接受												
判定者:	邵华						审核: 邵华						