



测量设备溯源抽查表

企业名称	东营市福祥工贸有限责任公司					审核员	刘复荣	
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备准确度等级/最大允许误差/测量不确定度	测量标准装置准确度等级	校准机构	校准日期	符合打 √ 不符合打 ×
质控部	钢直尺	28000008	1m	MPE:±0.27mm U=0.05mm k=2	三等标准金属线纹尺 (0-1000)mm 实际长度 L _{20°C} =(1000-0.013)mm	深圳市一量检测有限公司	校准: 2020.02.15	√
质控部	游标卡尺	BK-1 23002	(0-150) mm	MPE:±0.03mm U=0.01mm k=2	量块 5 等	深圳市一量检测有限公司	校准: 2020.02.15	√
质控部	内径千分尺	BK-1 25001	(25-50) mm	MPE:±0.004mm U=1.4um k=2	量块 3 等	深圳市一量检测有限公司	校准: 2020.02.15	√
生产部	钢卷尺	02S	5m	MPE:±1.4mm U=0.3mm k=2	标准钢卷尺 U=5um+5×10 ⁻⁶ L k=2	深圳市一量检测有限公司	校准: 2020.02.15	√

审核综合意见:

该公司已建立《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，抽查《测量设备台账》中 4 件计量器具的校准证书，其校准结果的量值溯源符合《溯源性管理程序》的要求。

审核日期: 2020 年 2 月 29 日 8:00—17:00

审核员签字: 刘复荣

部门代表签字: 马娜