



编 号: 0027-2020

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	弯曲度测量		被测参数要求(含公差)	弯曲度≤6mm	
被测参数要求识别依据文件		GB/T11836-2009《混凝土和钢筋混凝土排水管》			
计量要求导出方法 1. 测量参数公差范围: 则 $T=6\text{mm}$ 2. 测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 6\text{mm}/3 = 2\text{mm}$ 3. 测量设备校准不确定度推导: $U_{95\%} \leq \Delta_{允} \times \frac{1}{3} = 2\text{mm} \times 1/3 = 0.67\text{mm}$ 4. 被测参数测量范围: 弯曲度要求≤6mm, 选用测量范围(0-1)m 的钢直尺进行测量					
计量校准过程	测量设备名称	型号规格	设备特性 (示值误差等)	校准证书编号	校准日期
	钢直尺	(0-1000) mm	示值误差: ±0.27mm 不确定度: $U=0.05\text{mm}, k=2$	YLLDAA0028 80001	2020.02.15
计量验证记录: 测量设备的测量范围为(0-1000)mm, 满足导出计量要求测量范围≤6mm 的要求; 测量设备的最大允许误差为±0.27mm; 满足导出计量要求最大允许误差≤2mm 的要求; 测量设备校准不确定度为 $U=0.05\text{mm}, k=2$, 满足导出计量要求设备校准不确定度 $U_{95\%}=0.67\text{mm}$ 的要求; 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字: 柳耀忠			验证日期: 2020 年 2 月 20 日		
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。					
审核员意见: 刘复荣					
企业代表签字: 马娜			审核日期: 2020 年 2 月 29 日		