



编 号: 0026-2020

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	低压开关柜耐受电压测量		企业部门	质检部		
被测参数 要求	参数 M	≤3.85kV	导出计量要求	最大允许误差	1.28kV	
	公差 T	3.85kV		允许不确定度	$U_{95\%}=0.43\text{kV}$	
	其他要求	无		其他要求	无	
测量过程要素控制状况:						
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求	
测量设备名称	测量范围	测量不确定度	测量误差	其他特性	满足	
交流耐压测试仪	(0-5) kV	$U=0.03\text{kV } k=2$	±0.125kV	/		
测量过程控制规范编号	GCSY-CLGF-201901 《低压开关柜耐受电压测量过程控制规范》				满足	
测量方法编号	依据 GB/T7251.12-2013 《低压成套开关设备和控制设备 第 2 部分: 成套电力开关和控制设备》				满足	
环境条件	常温				满足	
操作人员姓名	苏晓磊, 培训后上岗				满足	
测量不确定度评定方法	见《低压开关柜耐受电压测量过程不确定评定报告》附录 A				满足	
有效性确认方法	见《高度控制测量过程有效性确认记录》附录 B				满足	
测量过程监视方法、 监视记录及控制图绘制	见《测量过程监视方法、监视记录及控制图》附录 C				满足	
综合评价	审核记录: 1.查《低压开关柜耐受电压测量过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。 2.查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。 3.查该测量过程不确定度评定方法正确。 4.查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求。 5.查该测量过程监视记录, 在控制限内。测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2020 年 2 月 27 日

审核员: 刘复荣

企业部门代表: 李金生