

## 附录 B:

### 高度控制测量过程有效性确认记录

|        |        |        |                         |          |             |
|--------|--------|--------|-------------------------|----------|-------------|
| 测量过程编号 | 201901 | 测量过程名称 | 松套层胶光缆外径<br>测量          | 测量过程规范编号 | GYXTW53-4B1 |
| 所在部门   | 质管部    | 测量项目   | 光缆外径 $\Phi 12\text{mm}$ | 控制程度     | 高度控制        |

测量过程要素概述：将被测物件稳固地放置在试验台上，按照游标卡尺的操作规范进行检测。

测量设备：（0-150）mm 游标卡尺

测量方法：按照JLSY-Y002-2019《产品出厂检验规范》进行测量

环境条件： 常温

测量软件：无

操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得安全操作上岗证。

其他影响量：

有效性确认记录：

1、查看（0-150）mm 游标卡尺，校准日期：2019 年 03 月 20 日，符合要求。

2、检测过程有效性进行确认：

（1）2019 年 12 月 17 日，用（0-150）mm 的游标卡尺对实物进行 3 次检测，平均值为  $\bar{y}_1=12.233\text{mm}$

（2）2020 年 2 月 15 日，用（0-150）mm 的游标卡尺对实物进行 3 次检测，平均值为  $\bar{y}_2=12.227\text{mm}$

测量设备的扩展不确定度为  $U=0.01\text{mm}$ , ( $k=2$ )

$$E_n = \frac{|\bar{y}_1 - \bar{y}_2|}{\sqrt{U_1^2 + U_2^2}} = \frac{|\bar{y}_1 - \bar{y}_2|}{\sqrt{2}U} = \frac{|12.233 - 12.227|}{1.414 \times 0.01} = 0.42\text{mm}$$

当  $E_n \leq 1$  时，此测量过程有效。

确认人员：王应斌

日期：2020.2.21

变更记录：

| 日 期 | 变 更 内 容 | 批准人 |
|-----|---------|-----|
|     |         |     |
|     |         |     |