



编 号: 0023-2020

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	松套层胶光缆外径测量	被测参数要求(含公差)	Φ12.0mm±0.5 mm		
被测参数要求识别依据文件	JISY-Y002-2019 《产品出厂检验规范》				
计量要求导出方法: 1.测量参数公差范围: $T=0.5 - (-0.5) = 1.0\text{mm}$ 2.测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T/3 = 1.0/3 = 0.3\text{mm}$ 3.测量设备校准不确定度推导: $U_{95\%} \leq \Delta_{允} \times \frac{1}{3} = 0.3 \times 1/3 = 0.1\text{mm}$ 4.被测参数测量范围: 光缆外径要求Φ12.0mm, 选用测量范围为(0-150) mm 的游标卡尺					
计量校准过程	测量设备名称	型号规格	设备特性 (示值误差等)	校准证书编号	校准日期
	游标卡尺	(0-150) mm	最大允许误差: ±0.02mm 不确定度: U=0.01mm, k=2	HK05191313001	2019.03.20
计量验证记录: 测量设备的测量范围为(0-150)mm, 满足导出计量要求测量范围Φ12.0mm 的要求; 测量设备的最大允许误差为±0.02mm, 满足导出计量要求最大允许误差 0.3mm 的要求; 测量设备校准不确定度为 U=0.01mm, k=2 满足导出计量要求设备校准不确定度 $U_{95\%} \leq 0.1\text{mm}$ 的要求; 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 王应斌 验证日期: 2019 年 12 月 20 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员意见: 刘复荣 企业代表签字: 王应斌 审核日期: 2020 年 3 月 2 日					