|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 大庆高新技术产业开发区景宏钻采技术开发有限公司 | | | | | 审核员 | 吴素平 | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号  规格 | 测量设备  准确度等级 | 测量标准置  准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 螺杆泵车间 | 带表卡尺 | 1288 | 0-200mm | ±0.02mm | 量块5等 | 国防科技工业2312  二级计量站 | 2019.07.02 |  |
| 螺杆泵车间 | 板厚千分尺 | 1502541 | (25-50)mm | ±0.01mm | 量块5等 | 国防科技工业2311  二级计量站 | 2019.05.02 |  |
| 顶驱一车间 | 外径千分尺 | 1074813 | (250-275)mm | ±0.01mm | 量块5等 | 国防科技工业2311  二级计量站 | 2019.10.02 |  |
| 顶驱一车间 | 带表卡规 | A7A0471 | (35-55)mm | ±0.01mm | 量块5等 | 国防科技工业2311  二级计量站 | 2019.07.02 |  |
| 装配车间 | 声级计 | 00576046 | AR824 | ±0.4dB | 实验室标准传声器  LS2P/U=0.05dB（k=2） | 国防科技工业第一计量测试研究中心（北京304所） | 2019.05.09 |  |
| 工具室 | 手持式荧光光谱仪 | 721498 | X-MET7000 | Si:=0.01%  Mn=0.1%  Cr=0.05%  Ni=0.006% | 碳钢、合金钢、轴承钢光谱分析标准物质、铸铁光谱分析控制样品 | 辽宁众呈检测有限公司 | 2020.03.05 |  |
| 装配车间 | 金属硬度计 | 20-8032 | HT-1000A | ±12HL | 标准里氏硬度块 | 国防科技工业2311  二级计量站 | 2019.08.27 |  |
| 顶驱二车间 | 内螺纹牙高量规 | WRN-091411 | WRN | 示值误差的最大差0.02mm /0.2mm | 校验仪  U=2μm，k=2 | 宝鸡市宝石石油量规检测中心 | 2019.08.05 |  |
| 顶驱二车间 | 量块 | 122515 | （0.5-100）mm | 4等 | 量块3等 | 中车齐车辆计量理化检测中心 | 2019.10.09 |  |
| 热处理车间 | 热电偶 | 191201 | WRN2-130/K | II级 | 标准铂铑10-铂热电偶一等  数字多用表（0-100）mV | 辽宁众呈检测  有限公司 | 2020.03.20 |  |
| 顶驱二车间 | 压力表 | 5188 | 0-40MPa | 2.5级 | 活塞压力计  0.25级 | 齐齐哈尔市质量技术监督检验检测中心 | 2019.10.23 |  |
| 审核综合意見：  提供的测量设备检定、校准证书由具有资质的检定、校准机构检定、校准，抽查11份测量设备检定、校准证书 ，填写规范，符合要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期： 2020年04月01日 上午至2020年04月02日 下午 (共2.0天)  众_副本  审核员签字： 部门代表签字: | | | | | | | | |