编 号：0063-2018-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 全站仪测距 | 被测参数要求(含公差) | | ±(10mm+5ppm) | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | GB50026-2007《工程测量规范》 | | | |
| 计量要求导出方法：  根据GB50026-2007《工程测量规范》5.3 测绘方法与技术要求，（Ⅰ）全站仪测图，5.3.1全站仪测图所使用的仪器和应用程序，应符合：6〞级全站仪，其测距标称精度，中偏差不应大于5mm  全站仪选择：  Ⅱ级全站仪 ，标称精度：测角2″，±(3mm+2ppm) | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称  编号：176881 | | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | 检定证书编号 | 检定日期 |
| 全站仪 | | NTS-332R4 | 测角:Ⅱ级  测距:Ⅱ级 | JD 2019805670 | 2019-05-20 |
| 计量验证记录  1、根据GB50026-2007《工程测量规范》5.3 测绘方法与技术要求，（Ⅰ）全站仪测图，5.3.1全站仪测图所使用的仪器和应用程序，应符合：6〞级全站仪，其测距标称精度，中偏差不应大于5mm 。  2、全站仪的计量特性  2019年05月20日 检定证书为： 测角:Ⅱ级，测距:Ⅱ级  将测量过程的计量要求与测量设备的计量特性相比较，满足测量过程的计量要求。  验证结论： 符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  328f4011621f5d949b7e343aff15b59  验证人员签字： 验证日期：2020 年4月 13 日 | | | | | | |
| 认证审核记录：  该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确，满足测量过程要求。    审核员：  1e3a027e6c549c2c8d6646da7b9039b  企业代表签字： 审核日期：2020 年 4 月13日 | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 |  | | | 被测参数要求(含公差) | | |  | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | |  | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附） | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | | 测量设备名称 | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 校准证书  编号 | | 校准日期 |
|  |  | |  |  | |  |
|  |  | |  |  | |  |
|  |  | |  |  | |  |
| 计量验证记录  验证结论： □符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期： 年 月 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别是否代表了“顾客”的要求？ 2. 计量要求导出方法是否正确？ 3. 测量设备的配备是否满足计量要求？ 4. 测量设备是否检定/校准？ 5. 测量设备验证是否正确？   审核员意见：  企业代表签字： 审核日期： 年 月 日 | | | | | | | | |