



受理编号: 20308-2023

计量要求导出和计量验证记录表

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	机织物面料断裂强力检测	被测参数要求(含公差)	断裂强力 $\geq 0.4\text{kN}$		
被测参数要求识别依据文件	GB 12014 -2019 《防护服, 防静电服》				
计量要求导出方法: 1、测量参数公差范围: $T=0.4\text{kN}$; 2、测量设备的最大允许误差: $\Delta允=T\times(1/3-1/10)=0.4\times 1/3=0.133\text{kN}$; (取 1/3) 3、被测参数测量范围: 技术要求抗断裂强力 $\geq 0.4\text{kN}$, 则选择测量范围为 (0-5) kN 的拉力试验机进行检测。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准证书编号	校准日期
	拉力试验机 /Z22120	ZF-618	$\pm 1\%$	GC22042117M02	2022.04.21
计量验证记录: 1、测量设备的测量范围为 (0-5) kN, 满足导出计量要求测量范围 $\geq 0.4\text{kN}$ 的要求; 2、测量设备的最大允许误差为 $\pm 1\%\times 5\text{kN}=0.05\text{kN}$, 满足导出计量要求最大允许误差 0.133kN 的要求; 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打 $\checkmark$, 只选一项) 验证人员签字:  验证日期: 2022 年 10 月 20 日					
认证审核记录: 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 计量要求导出方法正确; 测量设备的配备满足计量要求; 测量设备经校准; 测量设备验证方法正确。 审核员意见:  企业代表签字:  审核日期: 2023 年 3 月 19 日					