测量设备溯源抽查表

编号：0020-2020-2023

企业名称	山东文远石油装备有限责任公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备准确度等级/最大允许误差/测量不确定度	测量标准置准确度等级	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√不符合打×
生产技术部	游标卡尺	15206	（0-50）mm	MPE:±0.02mm	量块/4 等	广东六零二计量检测有限公司	2023.01.10	√
生产技术部	万能材料试验机	155478	YG028	MPE:±1.0%	标准测力仪 0.3 级	广东六零二计量检测有限公司	2023.01.10	√
生产技术部	硬度仪	378	LR-150A	MPE:±12HLD	标准里氏硬度块均匀度≤5HL	广东六零二计量检测有限公司	2023.01.10	√
生产技术部	外径千分尺	6028	（0-25）mm	MPE:±0.004mm	量块/4 等	广东六零二计量检测有限公司	2023.01.10	√
生产技术部	内径百分表	11030501	（0-10）mm	U=4μm，k=2	光栅式指示表检定仪/U=0.4μm，k=2	广东六零二计量检测有限公司	2023.01.10	√
生产技术部	万能角度尺	1030401	（0-320）°	MPE:±2′	角度块/1 级	广东六零二计量检测有限公司	2023.01.10	√
生产技术部	内径量表	6356	（0-5）mm	U=5μm，k=2	光栅式指示表检定仪/U=0.4μm，k=2	广东六零二计量检测有限公司	2023.01.10	√

审核综合意见：

公司已制定了《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，测量设备由生产技术部负责溯源。测量设备全部委托广东六零二计量检测有限公司进行检定/校准，检定/校准证书由生产技术部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期：2023 年 03 月 18-19 日上午

审核员签字：

部门代表签字：

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。