



编号：0089-2023

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	IS65-50-125 离心泵零叶轮内 孔测量		企业部门	生技部	
被测参数 要求	参数 M	$\varnothing 42^{+0.04}_{0.00} \text{ mm}$	测量过程计量要求	最大允许误差	0.014mm
	公差 T	0.04mm		允许不确定度	0.005mm
	其他要求	/		测量范围	>42.04mm
测量过程要素控制状况					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准不确定 度	最大允许误 差	其他计量特性	满足
1. 内径百分表	(35~50) mm	$U=5\mu\text{m}, (k=2)$	$\pm 20\mu\text{m}$		
2.					
3.					
测量过程控制规范编号	TDBY/CLGF-2022-01				满足
测量方法编号	ZYZD--01 内孔测量的作业指导书				满足
环境条件	常温				满足
操作人员姓名	吴通 培训合格				满足
测量不确定度评定方法	见：附录 A				满足
有效性确认方法	见：附录 B				满足
测量过程监视方法、 监视记录、控制图绘制 (如果有)	见：附录 C、D				满足
综合评价	1. 测量过程控制规范编制满足要求； 2. 测量过程要素如，测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能均受控； 3. 测量过程不确定度评定方法正确； 4. 测量过程有效性确认方法正确，满足要求； 5. 测量过程监视在控制限内；测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论： ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 （注：在选项上打√，只选一项。）				

审核日期：2023 年 03 月 17 日

审核员：

企业部门代表：