



编号：0089-2023

测量设备溯源抽查表

企业名称	河北通达泵业有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备管理编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
生产车间	外径千分尺	TDBY-W2022001	0-25mm	$U=2\mu\text{m}, k=2$	量块：4 级；平面平晶：2 级；平行平晶：平行度 $0.6\mu\text{m}$, 平面度 $0.1\mu\text{m}$	广东六零二计量检测有限公司	2023 年 02 月 21 日	√
生产车间	压力表	TDBY-Y2022002	0-16MPa	MPE: $\pm 0.4\text{MPa}$	精密压力表：0.4 级	广东六零二计量检测有限公司	2023 年 02 月 21 日	√
生产车间	测温仪	TDBY-C-2022003	(630~670) nm	$U=2.1^{\circ}\text{C}, k=2$	黑体辐射源： $U=(0.5\sim 1.5)^{\circ}\text{C}, k=2$	广东六零二计量检测有限公司	2023 年 02 月 21 日	√
生产车间	测振仪	TDBY-C-2022004	(10~200) Hz	MPE: 加速度 $\pm 0.1\text{m/s}^2$; 位移 $\pm 1.00\text{mm}$; 频率 2Hz	振动分析系统 MPE: $\pm 0.1\%$	广东六零二计量检测有限公司	2023 年 02 月 21 日	√
生产车间	内径百分表	TDBY-N-2022005	(35~50) mm,	$U=5\mu\text{m}, k=2$	量块 4 等；数控光栅式指示表检定仪 $U=0.4\mu\text{m}, k=2$	广东六零二计量检测有限公司	2023 年 02 月 21 日	√
生产车间	游标卡尺	TDBY-Y-2022006	(0~150.02) mm	外量爪： $U=0.01\text{mm}, k=2$; 内量爪 $U=0.01\text{mm}, k=2$	刀口尺：MPE: $1.0\mu\text{m}$; 数显外径千分尺 MPE: $\pm 2\mu\text{m}$	广东六零二计量检测有限公司	2023 年 02 月 21 日	√
生产车间	动平衡机	TDBY-D-2022007	HQ-300	$U_i=0.5\%, k=2$	砝码：F ₁ ; 转速表 MPE: $\pm 0.1\%$	广东六零二计量检测有限公司	2023 年 02 月 21 日	√



						司		
生产车间	里氏硬度计	TDBY-L-2022008	6W-6210	$U=5,k=2$	标准里氏硬度块，均匀度： $\leq 5HLD$	广东六零二计量检测有限公司	2023 年 02 月 21 日	√
生产车间	超声波探伤仪	TDBY-H-2022009	HUT880	线性： $U_T=1.2\%,k=2$ 衰减： $U=0.04dB,k=2$	函数信号发生器 频率： $U_T=1\times 10^{-6},k=2$ ；幅频特性： $U=0.05dB,k=2$	广东六零二计量检测有限公司	2023 年 02 月 21 日	√
审核综合意见： 公司已制定了《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，测量设备由生技部负责溯源。测量设备全部委托广东六零二计量检测有限公司进行检定/校准，检定/校准证书由生技部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。								
审核日期：2023 年 03 月 16 日上午~2023 年 03 月 17 日上午								
审核员签字：杨春光								
部门代表签字：王凯								