



测量设备溯源抽查表

企业名称	河北通达泵业有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备管理编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√不符合打×
生产车间	外径千分尺	TDBY-W2022001	0-25mm	$U=2 \mu m, k=2$	量块: 4 级; 平面平晶: 2 级; 平行平晶: 平行度 $0.6 \mu m$, 平面度 $0.1 \mu m$	广东六零二计量检测有限公司	2023 年 02 月 21 日	√
生产车间	压力表	TDBY-Y2022002	0-16MPa	MPE: $\pm 0.4 \text{ MPa}$	精密压力表: 0.4 级	广东六零二计量检测有限公司	2023 年 02 月 21 日	√
生产车间	测温仪	TDBY-C-2022003	(630~670) nm	$U=2.1^\circ\text{C}, k=2$	黑体辐射源: $U=(0.5 \sim 1.5)^\circ\text{C}, k=2$	广东六零二计量检测有限公司	2023 年 02 月 21 日	√
生产车间	测振仪	TDBY-C-2022004	(10~200) Hz	MPE: 加速度 $\pm 0.1 \text{ m/s}^2$; 位移 $\pm 1.00 \text{ mm}$; 频率 2 Hz	振动分析系统 MPE: $\pm 0.1\%$	广东六零二计量检测有限公司	2023 年 02 月 21 日	√
生产车间	内径百分表	TDBY-N-2022005	(35~50) mm	$U=5 \mu m, k=2$	量块 4 等; 数控光栅式指示表检定仪 $U=0.4 \mu m, k=2$	广东六零二计量检测有限公司	2023 年 02 月 21 日	√
生产车间	游标卡尺	TDBY-Y-2022006	(0~1500.02) mm	外量爪: $U=0.01 \text{ mm}, k=2$; 内量爪 $U=0.01 \text{ mm}, k=2$	刀口尺: MPE: $1.0 \mu m$; 数显外径千分尺 MPE: $\pm 2 \mu m$	广东六零二计量检测有限公司	2023 年 02 月 21 日	√
生产车间	动平衡机	TDBY-D-2022007	HQ-300	$U=0.5\%, k=2$	砝码: F_1 ; 转速表 MPE: $\pm 0.1\%$	广东六零二计量检测有限公司	2023 年 02 月 21 日	√



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard United Certification Co., Ltd.

ISC-A-I-09 测量设备溯源抽查表 (07 版)

							司	
生产车间	里氏硬度计	TDBY-L -202200 8	6W-6210	$U=5, k=2$	标准里氏硬度块, 均匀度: $\leq 5\text{HLD}$	广东六零二计量检测有限公司	2023 年 02 月 21 日	√
生产车间	超声波探伤仪	TDBY-H -202200 9	HUT880	线性: $U_r=1.2\%, k=2$ 衰减: $U=0.04\text{dB}, k=2$	函数信号发生器 频率: $U_r=1 \times 10^{-6}, k=2$; 幅频特性: $U=0.05\text{dB}, k=2$	广东六零二计量检测有限公司	2023 年 02 月 21 日	√
审核综合意见:								
公司已制定了《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，测量设备由生技部负责溯源。测量设备全部委托广东六零二计量检测有限公司进行检定/校准，检定/校准证书由生技部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。								
审核日期: 2023 年 03 月 16 日上午~2023 年 03 月 17 日上午								
审核员签字:			部门代表签字:					