



受理编号: 0089-2023

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	IS65-50-125 离心泵零叶轮内孔测量		被测参数要求(含公差)	$\varnothing 42^{+0.04}_{-0.00}$ mm	
被测参数要求识别依据文件			GB/T3215-2019 《石油、石化和天然气工业用离心泵》		
计量要求导出方法(可另附) 一、顾客要求的识别 根据顾客要求, IS65-50-125 离心泵零叶轮内孔的技术要求为$\varnothing 42^{+0.04}_{-0.00}$ mm, 二、由顾客的要求导出测量过程的计量要求 1、测量过程的测量范围: 按照测量要求计量器具的测量范围为(42.00-42.04) mm 的量值, 则选取量程大于 42.04mm 既满足要求; 2、最大允许误差; 测量参数的允许公差 $T=0.04-0.00=0.04$ mm 按 1/3 原则, 导出了测量过程的计量要求 $\Delta_{允}=0.04*1/3=0.014$ mm 满足要求. 3、扩展不确定度: $U_{允}=0.014/3=0.005$ mm. $k=2$					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/ 准确度等级/测量不确定度)	校准/检 定证书编 号	校准/检定 日期
	内径百分表 TDBY-N-2022005	(35~50) mm	$L=5\mu m (k=2)$	GD6020523 02210475	2023.02.21
计量验证记录: 1、测量范围: 测量设备的测量范围是(35~50) mm, 符合计量要求中测量范围大于 42.04mm 的需要。 2、测量设备的不确定度: $U=0.005$ mm ($k=2$), 满足计量要求中测量过程的不确定度 $U=0.005$ mm($k=2$)的要求。 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 吴通 验证日期: 2022 年 3 月 08 日					
审核记录 该测量过程: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经过检定/校准; 5. 测量设备验证方法正确; 审核员签名: 姜丽 企业代表签字: 王强 审核日期: 2023 年 03 月 17 日					