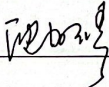
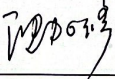




编号: 0177-2021-2023

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	波纹管内径尺寸测量过程	被测参数要求(含公差)	内径尺寸Φ (220-225) mm		
被测参数要求识别依据文件		CJT225-2011《埋地排水用钢带增强聚乙烯 (PE) 螺旋波纹管》			
计量要求导出方法: 1、测量参数公差范围: $T=5\text{mm}$ 2、测量设备的最大允许误差: $\Delta_k \leq T/3=5\text{mm}/3=1.67\text{mm}$ (半宽即 $\pm 0.84\text{mm}$) 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95,k} \leq \Delta_k/3=1.67\text{mm}/3=0.56\text{mm}$ 4、被测参数测量范围: 内径尺寸Φ (220-225) mm, 选择测量范围 (0~300) mm 的游标卡尺实施测量					
计量校准过程	测量设备名称 /编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/ 准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证 书编号	校准/检定日期
	游标卡尺 /K6005185	(0~300)mm	$\pm 0.04\text{mm}$ $U=0.02\text{mm}, k=2$	ZD20230215 0606	2023.02.15
计量验证记录: 1、测量设备的测量范围 (0~300) mm, 满足导出计量要求测量范围Φ (220-225) mm 的要求; 2、测量设备的最大允许误差 $\pm 0.04\text{mm}$, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_k \leq \pm 0.84\text{mm}$ 的要求; 3、测量设备的不确定度 $U=0.02\text{mm}, k=2$, 满足导出计量要求不确定度 $U_{95,k} \leq 0.56\text{mm}$ 的要求; 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字:  验证日期: 2023 年 02 月 17 日 认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证正确; 审核员签名:  企业代表签字:  审核日期: 2023 年 03 月 20 日					