



专业培训记录 (F)

☐ QMS ☐ EMS ☐ OHSMS ☒ FSMS

受审核方		贵州同力玻陶制品有限公司				专业小类/ 项目代码	I
教师姓名		曾吉烽		专业	I	培训地点	网络
受培 训人 员	姓名	邝柏臣					
	专业代码	I					
生产工艺/ 服务过程		原料验收→制模→球磨釉料→注浆成型→修坯→低温素烧→施釉→高温釉烧→贴花烤花→成品检验。					
生产过程/服务过程 的风险及控制措施 特殊过程的控制		1. 原料采购验收：二氧化硅 SiO ₂ 、三氧化铁、重金属、热膨胀系数； 3. 加工工艺：球磨釉料浓度、高温釉烧温度、贴花烤花温度 3. 检测：湿坯称重、瓶口径检测					
重要环境及控制措施		不适用					
不可接受风险的危 险源及控制措施		不适用					
相关法律法规的要 求及产品标准		GB4806.4-2016 《食品安全国家标准 陶瓷制品》、QB/T 4254-2011《陶瓷酒瓶》， 据国家行政许可要求 GB/T23887《食品包装容器及材料生产企业通用良好操作 规范》、GB 9685-2016 《食品安全国家标准 食品接触材料及制品用添加剂使用 标准》、GB/T 23887-2009《食品包装容器及材料生产企业通用良好操作规范》					
检验和试验项目及 要求(如有型式试验 要求,要进行说明)		出厂检验：感官、瓶口径、使用性能 型式检验项目：感官、重金属（铅、镉）、吸水率、压力试验、					
其它相关知识							

填表人(专业人员): 曾吉烽 日期: 2023-03-16

审核组长: 邝柏臣 日期: 2023-03-16

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页