**附3：**

**测量过程有效性确认表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | 202001 | 测量过程名称 | 平面毛毡厚度测量过程 | 测量过程规范编号 | FXGM-CLGF-202001 |
| 所在部门 | 质控部 | 测量项目 | 厚度4.5mm±0.40mm | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：测量设备：游标卡尺，测量范围为（0-150）mm，最大允许误差±0.03mm，不确定度*U*=0.01mm（*k*=2）。测量方法：按照 FX/MZ-2019《工业毛毡检验控制作业指导书》环境条件： 常温测量软件；无操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得安全操作上岗证。其他影响量：  |
| 有效性确认记录:1、查看（0-150）mm的游标卡尺，校准日期：2022年5月11日，符合要求。2、检测过程有效性确认：（1）2022年5月16日，用游标卡尺对实物进行5次检测，平均值为$\bar{y}$1=4.67mm（2）2022年11月11日，用游标卡尺对实物进行5次检测，平均值为$\bar{y}$2=4.63mm测量过程的不确定度为 *U*=0.06mm，*k*=2En= 当E n=0.47<1时，此测量过程有效。确认人员：柳耀忠 日期：2022年11月11日 |
| 变更记录: |
| 日 期 | 变 更 内 容 | 批准人 |
|  |  |  |
|  |  |  |