**附3：**

**测量过程有效性确认表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | | 202001 | 测量过程名称 | 平面毛毡厚度测量过程 | 测量过程规范编号 | | FXGM-CLGF-202001 |
| 所在部门 | | 质控部 | 测量项目 | 厚度4.5mm±0.40mm | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：  测量设备：游标卡尺，测量范围为（0-150）mm，最大允许误差±0.03mm，不确定度*U*=0.01mm（*k*=2）。  测量方法：按照 FX/MZ-2019《工业毛毡检验控制作业指导书》  环境条件： 常温  测量软件；无  操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得安全操作上岗证。  其他影响量： | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  1、查看（0-150）mm的游标卡尺，校准日期：2022年5月11日，符合要求。  2、检测过程有效性确认：  （1）2022年5月16日，用游标卡尺对实物进行5次检测，平均值为1=4.67mm  （2）2022年11月11日，用游标卡尺对实物进行5次检测，平均值为2=4.63mm  测量过程的不确定度为 *U*=0.06mm，*k*=2  En=  当E n=0.47<1时，此测量过程有效。  确认人员：柳耀忠 日期：2022年11月11日 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日 期 | 变 更 内 容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |