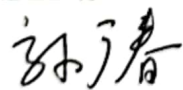
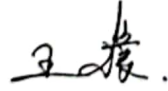




编号: 0277-2020-2023

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	DN15 旋翼式水表密封性试验	被测参数要求(含公差)	(1.6+0.4) MPa		
被测参数要求识别依据文件		JJG162--2019《饮用冷水水表》			
计量要求导出方法(可另附) 1. 测量要求: 水表密封性试验 $T=0.4\text{MPa}$; 2. 测量过程最大允许误差: $\Delta允=T \times (1/3 \sim 1/10) = 0.4 \times 1/3 = 0.133\text{MPa}$ (取 1/3); 3. 被测参数的范围为 (0~2) MPa, 选择 2.5 级、测量范围为 (0~2.5) MPa 的压力表。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/ 准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书 编号	校准/检定 日期
	压力表 /HY70591800129	(0-2.5)Mpa	$\pm 0.0625\text{MPa}$	RB23J-BQ1011 67	2023.3.8
计量验证记录 1. 压力表测量范围为(0-2.5)MPa, 满足导出计量要求的测量范围(0~2.0)MPa; 2. 测量设备压力表允许误差 $\pm 0.0625\text{Mpa}$, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta允 \leq 0.133\text{MPa}$ 。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 王璞  验证日期: 2023 年 3 月 9 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备已检定/校准; 5. 测量设备验证正确。 审核员签名:  企业代表签字:  审核日期: 2023 年 3 月 16 日					

