



专业培训记录

■ QMS □ 50430

受审核方名称		四川迪全教学设备有限公司			专业小类/ 项目代码	Q:23.01.01,2 3.01.04 E:23.01.01,2 3.01.04 O:23.01.01,2 3.01.04
教师姓名		林怡	专业	Q:23.01.01,23.01.04 E:23.01.01,23.01.04 O:23.01.01,23.01.04	培训地点	会议室
受培训人员	姓名	宋明珠	陈伟			
生产工艺/ 服务过程		工艺流程: 采购——排孔——配件装配——组装——检验——入库				
关键过程及需要确认的过程及主要控制参数		关键过程: 组装过程, 对组装过程中的尺寸、配件进行把控。				
相关质量法律法规的要求及产品标准		中华人民共和国环境保护法 2015/1/1、中华人民共和国水污染防治法 2018/1/1、中华人民共和国环境影响评价法 2016/7/2、修订、中华人民共和国消防法 2009/5/1、中华人民共和国职业病防治法 2018/12/29、办公家具 阅览桌、椅、凳 GB/T 14531-2017、办公家具 木制柜、架 GB/T 14532-2017、实验室家具通用技术条件 GB 24820-2009、办公家具 桌台类 稳定性、强度和耐久性测试方法、GB/T 38607-2020 办公家具 办公工作椅 稳定性、强度和耐久性测试方法 GB/T 38611-2020、实验室家具 通风柜 QB/T 5589-2021 等				
检验和试验项目及要 (如有型式试验要求,要 进行说明)		对产品进行过程和成品检验: 主要对尺寸、大小、表面等参数进行检验				
其它相关知识		/				
填表人 (专业人员)		林怡	日期		2023.3.15	
审核组长		宋明珠	日期		2023.3.15	

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页

