不 符 合 项 报 告

|  |  |
| --- | --- |
| **审核领域及类型** | **■QMS** **□50430****■EMS****■OHSMS****□FSMS** **□HACCP****□初审□第( )阶段审核****□再认证****■监督（****二）次□证书转换****□特殊审核□其他** |
| **受审核方** | **陕西鑫联仪器仪表有限公司** | **陪同人员** | **杨丁银** |
| **受审核部门** | **生产部** | **预计整改完成日期** | **2023.3.10** |
| **不符合事实描述:****未能提供焊接过程确认的证据。****上述事实不符合：****■GB/T 19001:2016 idt ISO 9001:2015标准 8.5.1 条款** **□GB/T 50430-2017标准 条款:** **□GB/T 24001-2016 idt ISO 14001:2015标准 条款****□GB/T 45001-2020 idt ISO45001：2018标准 条款相关要求** **□ISO 22000:2018标准 条款相关要求****□ GB/T 23331-2020 idt ISO50001:2018标准 条款****□能源认证标准： 条款****□GB/T 27341-2009标准 条款相关要求****□GB 14881-2013标准 条款相关要求****□危害分析与关键控制点（HACCP体系）认证补充要求 1.0相关要求****不符合性质：□严重　　　□一般****审核员：****李俐 审核组长：****郭力 受审核方代表：****日 期： 日 期： 日 期：**  |
| **纠正措施验证（包括验证的主要内容和结果）** **审核员： 日期：**  |

不符合项纠正措施表

|  |
| --- |
| **不符合项事实摘要：****未能提供焊接过程确认的证据。** |
| **纠正情况：****由生产部立即对焊接过程进行补充确认。** |
| **原因分析：****生产部因工作疏忽，未能按照要求对焊接过程进行确认，对GB/T19001-2016标准8.5.1条款理解不清楚。** |
| **纠正措施：****组织生产部员工对GB/T19001-2016标准8.5.1条款进行培训。** **预定完成日期：2023.3.11** |
| **举一反三检查情况：****自查，暂无此类情况发生。** |
| **受审核方纠正措施有效性的验证：****经验证，已完成整改，验证合格。****验证人： 日期：** |

**受审核方代表： 日期:**