**专业培训记录**

**■EnMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 无锡鑫盛换热器科技股份有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **2.7** |
| **教师姓名** | | **周涛** | | **专业** | **2.7** | **培训地点** | | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **王琳** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 铝制式换热器的生产工序主要包括：剪切、冲压🡪下料、金加工🡪翅片成型🡪酸碱清洗🡪装配🡪真空钎焊🡪氩弧焊🡪气密性检测🡪攻丝打孔🡪激光切割、下料🡪折弯、圈丝🡪气保焊、电阻焊🡪打磨🡪抛丸🡪喷塑、固化🡪总装、内腔清理 | | | | | | |
| **主要能源使用和主要能源参数等；** | | 主要能源使用：电力、天然气、水、氮气、氩气  主要能源参数：单位产品能耗kgce/吨、单位产值能耗kgce/万元； | | | | | | |
| **相关能源法律法规的要求及产品标准** | | 《中华人民共和国电力法》、《中华人民共和国节约能源法》《中华人民共和国可再生能源法》、《国家重点节能技术推广目录（1-6 批）》、《企业节能量计算方法 [GB/T 13234-201](http://www.csres.com/detail/204647.html)8》、电力变压器经济运行（GB13462-2008）、综合能耗计算通则GBT2589-2020、 用能单位能源计量器具配备与管理通则（GB/T17167-2006）、RB/T 119-2015 能源管理体系 机械制造企业认证要求、GB/T151-2014热交换器； | | | | | | |
| **能源评审报告** | | **有** | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **机械制造相关的能源知识** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | **周涛** | | **日期** | | | **2023.3.14** | |
| **审核组长** | | **周涛** | | **日期** | | | **2023.3.14** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**